



LITHIUM EISEN PHOSPHAT BATTERIE

Elektrische Spezifikationen

Nennspannung	12,8 V
Nennkapazität	5 Ah
Kapazität @ 25A	12 min
Nennenergie	64 Wh
Innenwiderstand	130 mΩ
Effizienz	99%
Selbstentladung	<3% pro Monat
Maximale Blocks in Reihe	1

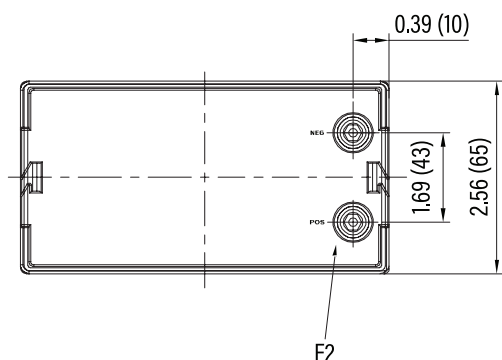
Entlade Spezifikationen

max. konst. Entladestrom	5 A
Spitzen Entladestrom	10 A (7,5 s ±2,5 s)
PCM Abschaltstrom	30 A (±5 A)
Empf. Abschaltspannung	11 V
PCM Abschaltspannung	8 V
Wiedereinschaltspannung	10 V
Kurzschluss-Schutz	200-500 μs

Temperatur Spezifikationen

Entlade Temperatur	-20 bis 60 °C
Lade Temperatur	0 bis 55 °C
Lager Temperatur	-20 bis 60 °C
PCM Baschaltung bei	80 °C

Abmessungen



Mechanische Spezifikationen

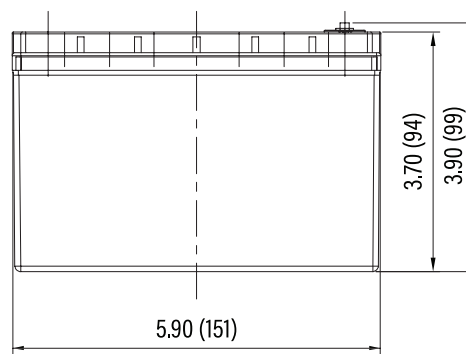
Abmessungen (L x B x H)	5,9 x 2,6 x 3,9"
	151 x 65 x 99 mm
Gewicht	0,9 kg
Poltyp	F2
Gehäuse Material	ABS
Schutzklasse	IP56
Zellentyp	zylindrisch
Zellenchemie	LiFePO ₄

Lade Spezifikationen

empfohlener Ladestrom	2,5 A
maximaler Ladestrom	5 A
PCM Abschaltstrom	30 A (±5 A)
empfohlene Ladespannung	14,2 V - 14,6 V
PCM Abschaltspannung	15,6 V
Reaktivierungsspannung	15,2 V
Balancing Spannung	14,4 V

Konformitäts Spezifikationen

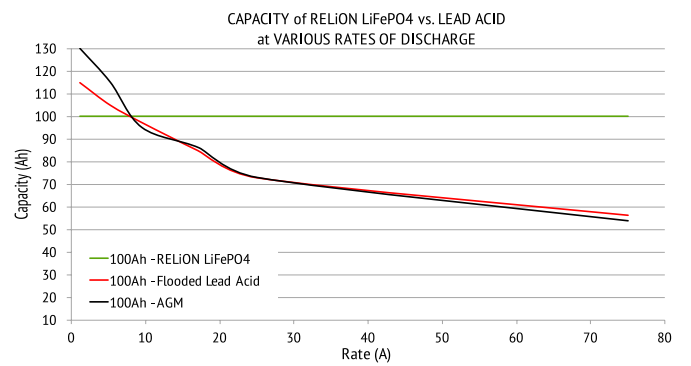
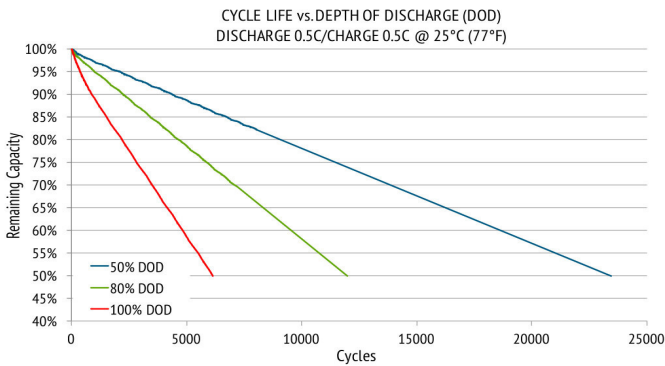
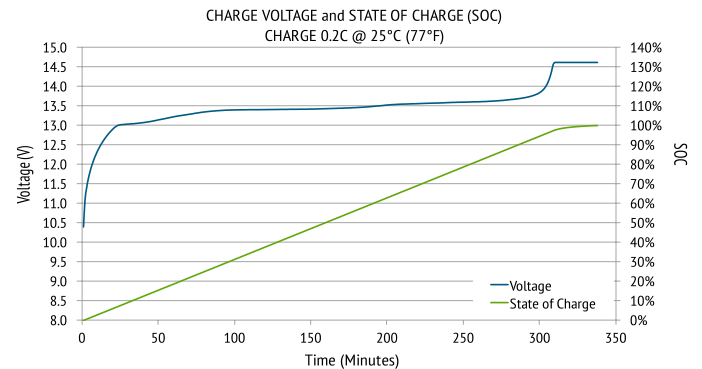
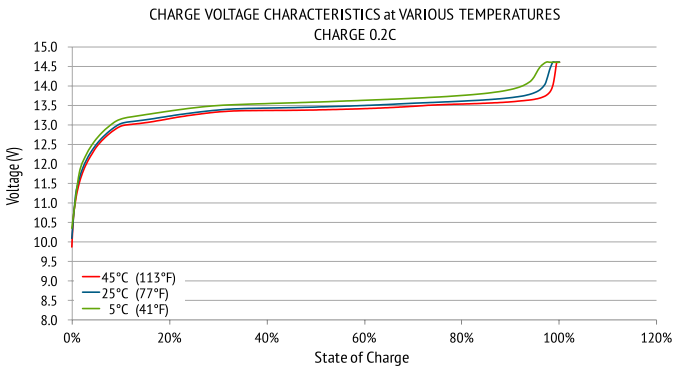
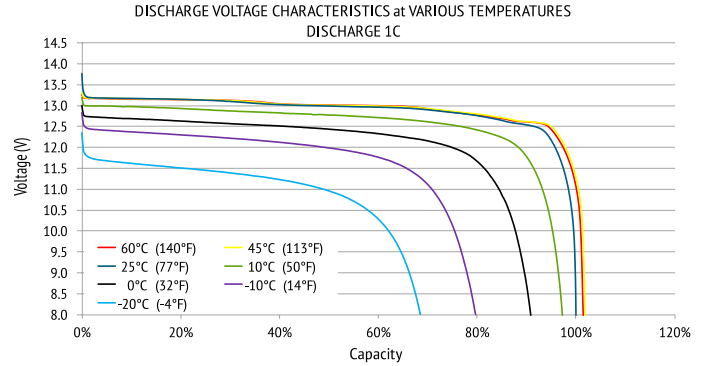
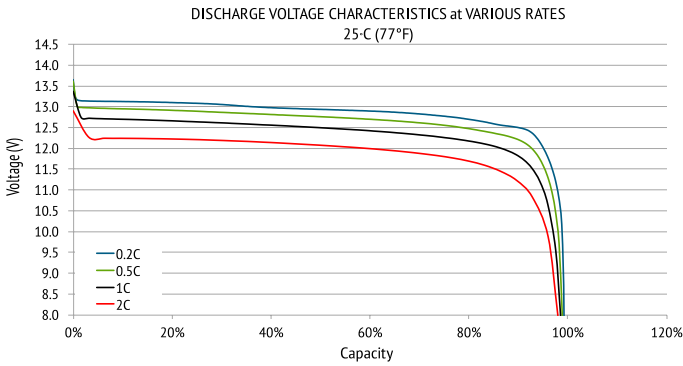
Zertifikate	CE (Batterie) UN38.3 (Batterie) UL1642 & IEC62133
Gefahrgut Klassifizierung	UN 3480, Klasse 9





RB5

PERFORMANCE CHARACTERISTICS





RB10

LITHIUM EISEN PHOSPHAT BATTERIE

Elektrische Spezifikationen

Nennspannung	12,8 V
Nennkapazität	10 Ah
Kapazität @ 25A	24 min
Nennenergie	128 Wh
Innenwiderstand	90 mΩ
Effizienz	99%
Selbstentladung	<3% pro Monat
Maximale Blocks in Reihe	1

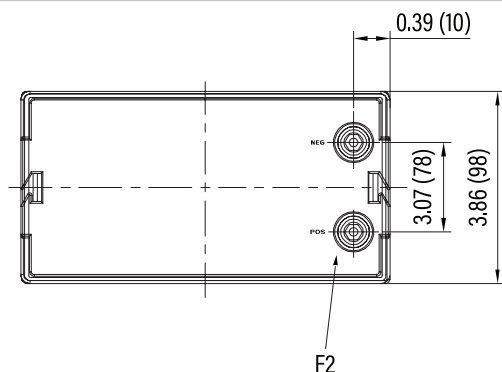
Entlade Spezifikationen

max. konst. Entladestrom	10 A
Spitzen Entladestrom	20 A (7,5 s ±2,5 s)
PCM Abschaltstrom	30 A (±5 A)
Empf. Abschaltspannung	11 V
PCM Abschaltspannung	8 V
Wiedereinschaltspannung	10 V
Kurzschluss-Schutz	200-500 μs

Temperatur Spezifikationen

Entlade Temperatur	-20 bis 60 °C
Lade Temperatur	0 bis 55 °C
Lager Temperatur	-20 bis 60 °C
PCM Baschaltung bei	80 °C

Abmessungen



Mechanische Spezifikationen

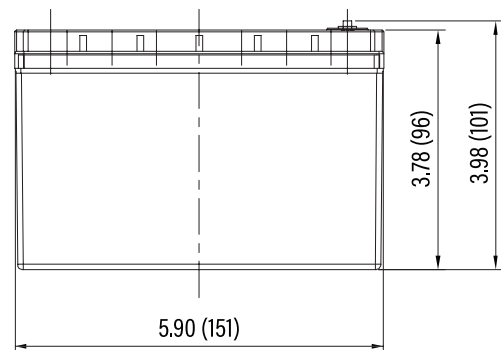
Abmessungen (L x B x H)	5,9 x 3,9 x 40"
	151 x 98 x 101 mm
Gewicht	1,65 kg
Poltyp	F2
Gehäuse Material	ABS Kunststoff
Schutzklasse	IP56
Zellentyp	zylindrisch
Zellenchemie	LiFePO ₄

Lade Spezifikationen

empfohlener Ladestrom	5 A
maximaler Ladestrom	10 A
PCM Abschaltstrom	30 A (±5 A)
empfohlene Ladespannung	14,2 V - 14,6 V
PCM Abschaltspannung	15,6 V
Reaktivierungsspannung	15,2 V
Balancing Spannung	14,4 V

Konformitäts Spezifikationen

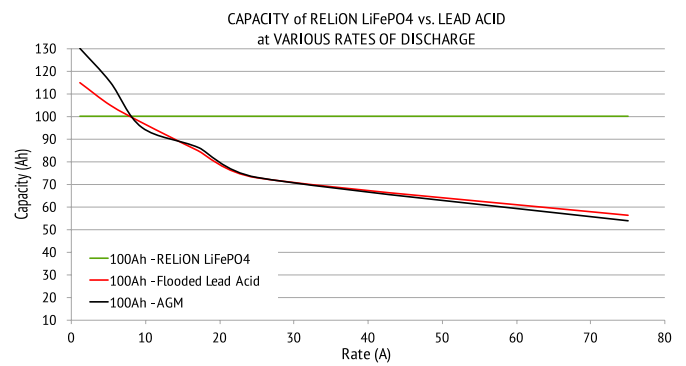
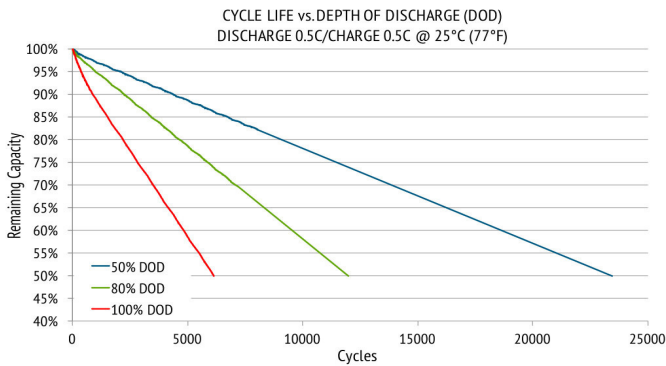
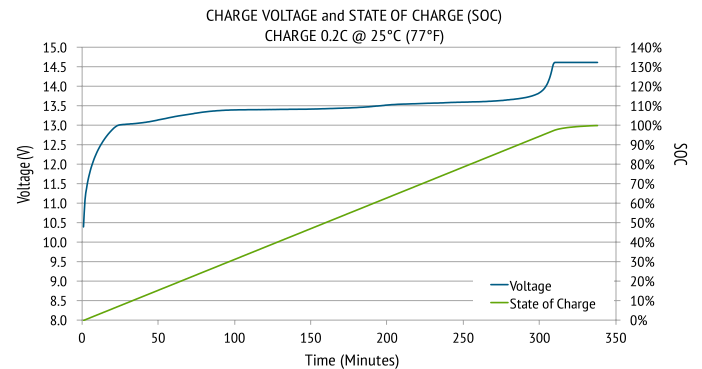
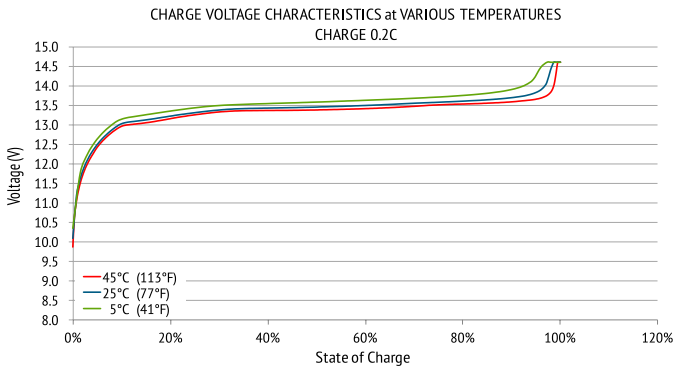
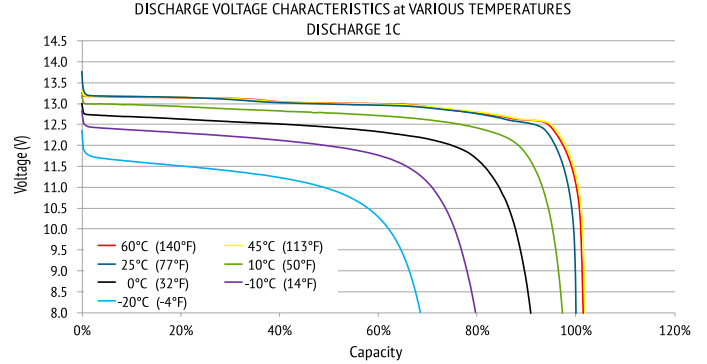
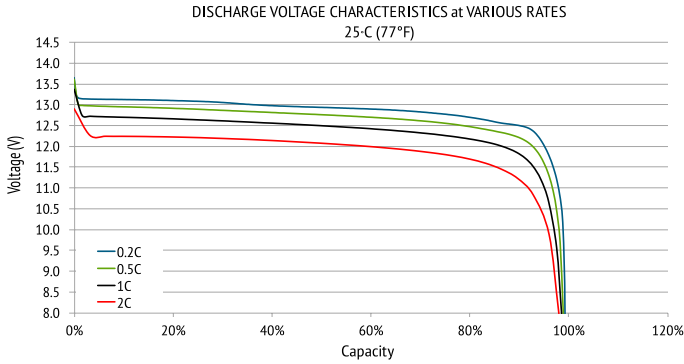
Zertifikate	CE (Batterie) UN38.3 (Batterie) UL1642 & IEC62133
Gefahrgut Klassifizierung	UN 3480, Klasse 9





RB10

PERFORMANCE CHARACTERISTICS



RB100-S06:11.2017





RB10PVC

LITHIUM EISEN PHOSPHAT BATTERIE

Elektrische Spezifikationen

Nennspannung	12,8 V
Nennkapazität	10 Ah
Kapazität @ 25A	24 min
Nennenergie	128 Wh
Innenwiderstand	90 mΩ
Effizienz	99%
Selbstentladung	<3% pro Monat

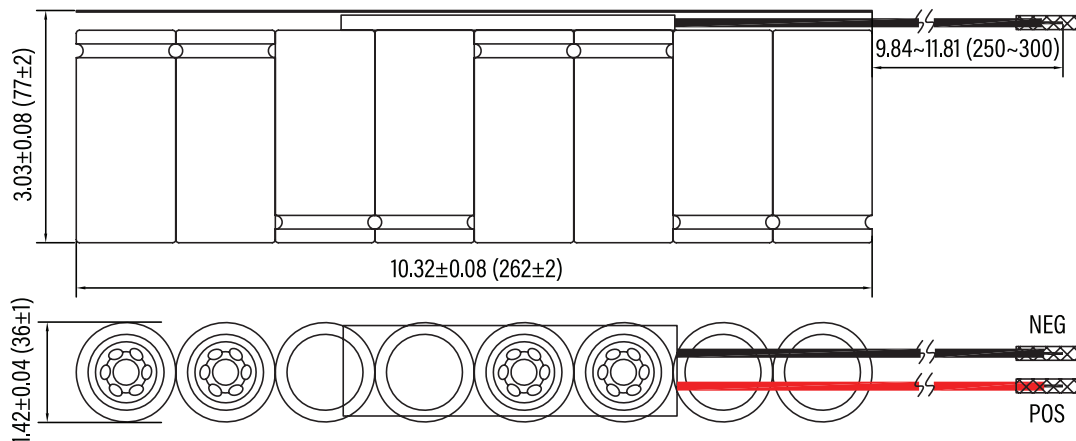
Entlade Spezifikationen

max. konst. Entladestrom	10 A
Spitzen Entladestrom	20 A (7,5 s ±2,5 s)
PCM Abschaltstrom	30 A (±5 A)
Empf. Abschaltspannung	11 V
PCM Abschaltspannung	8 V
Wiedereinschaltspannung	10 V
Kurzschluss-Schutz	200-500 μs

Temperatur Spezifikationen

Entlade Temperatur	-20 bis 60 °C
Lade Temperatur	0 bis 55 °C
Lager Temperatur	-20 bis 60 °C
PCM Baschaltung bei	80 °C

Abmessungen



Mechanische Spezifikationen

Abmessungen (L x B x H)	10,3 x 1,4 x 3,0"
	262 x 36 x 77 mm
Gewicht	1,8 kg
Poltyp	Anschlussdraht
Gehäuse Material	PVC
Zellentyp	zylindrisch
Zellenchemie	LiFePO ₄

Lade Spezifikationen

empfohlener Ladestrom	5 A
maximaler Ladestrom	10 A
PCM Abschaltstrom	30 A (±5 A)
empfohlene Ladespannung	14,2 V - 14,6 V
PCM Abschaltspannung	15,6 V
Reaktivierungsspannung	15,2 V

Konformitäts Spezifikationen

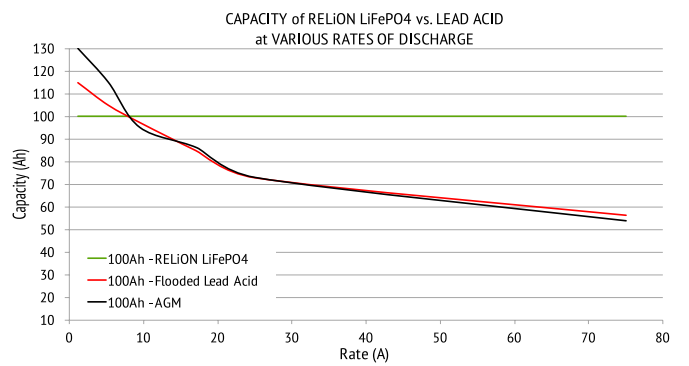
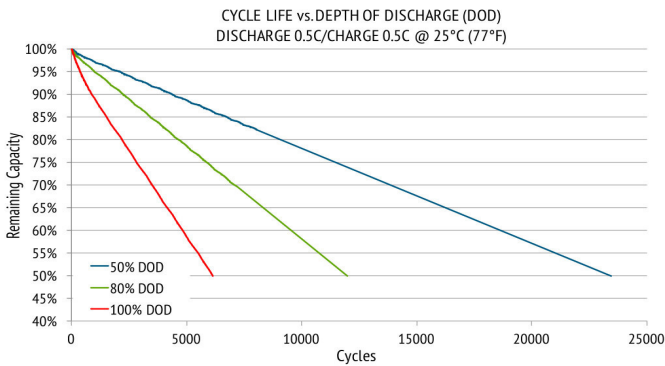
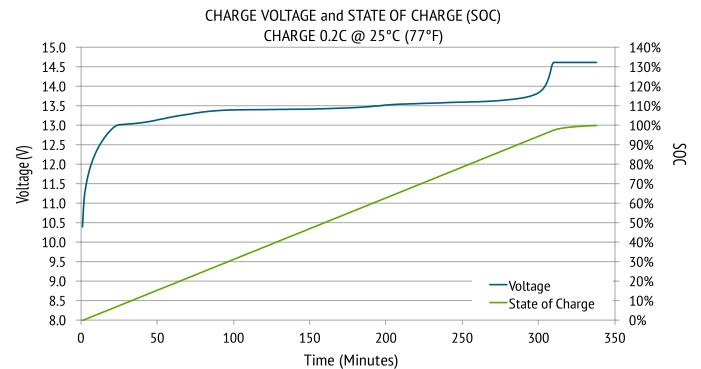
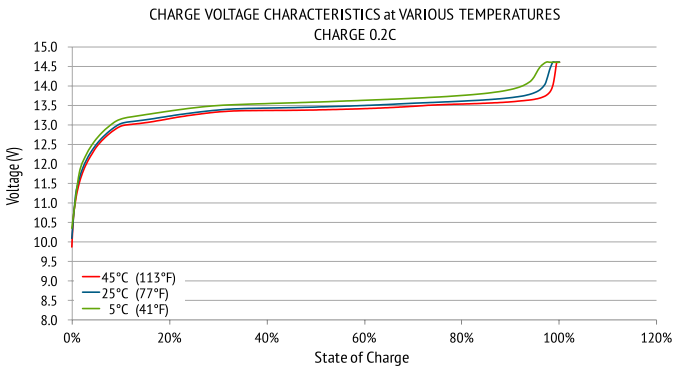
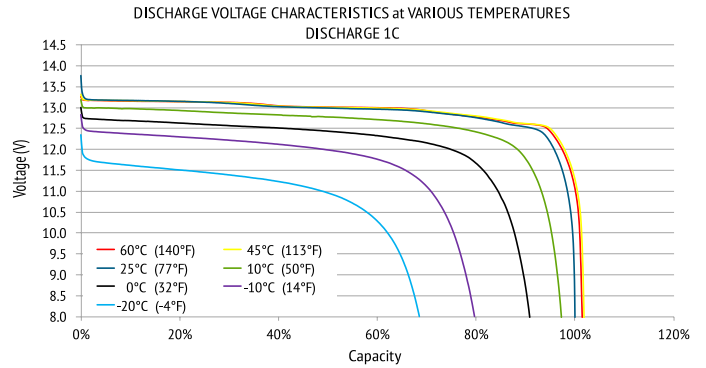
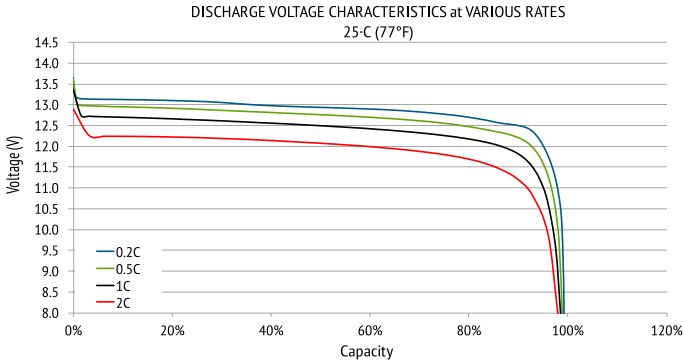
Zertifikate	CE (Batterie) UN38.3 (Batterie) UL1642 & IEC62133
Gefahrgut Klassifizierung	UN 3480, Klasse 9





RB10PVC

PERFORMANCE CHARACTERISTICS





RB20

LITHIUM EISEN PHOSPHAT BATTERIE

Elektrische Spezifikationen

Nennspannung	12,8 V
Nennkapazität	20 Ah
Kapazität @ 25A	48 min
Nennenergie	256 Wh
Innenwiderstand	60 mΩ
Effizienz	99%
Selbstentladung	<3% pro Monat
Maximale Blocks in Reihe	3

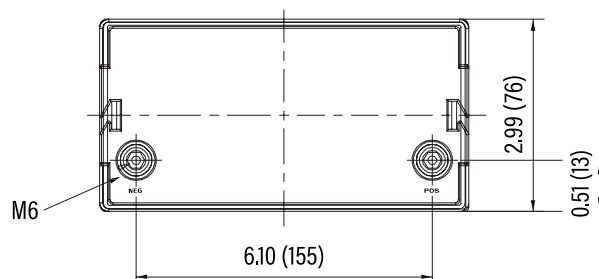
Entlade Spezifikationen

max. konst. Entladestrom	20 A
Spitzen Entladestrom	40 A (7,5 s ±2,5 s)
PCM Abschaltstrom	70 A (±10 A)
Empf. Abschaltspannung	11 V
PCM Abschaltspannung	8 V
Wiedereinschaltspannung	10 V
Kurzschluss-Schutz	200-500 μs

Temperatur Spezifikationen

Entlade Temperatur	-20 bis 60 °C
Lade Temperatur	0 bis 55 °C
Lager Temperatur	-20 bis 60 °C
PCM Baschaltung bei	80 °C

Abmessungen



Mechanische Spezifikationen

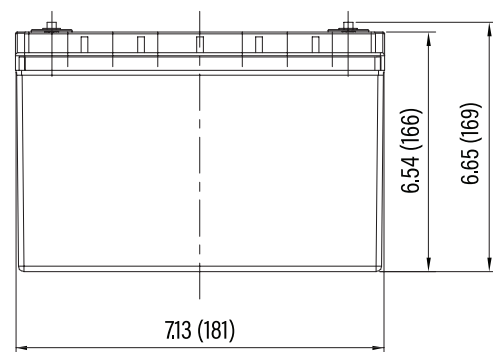
Abmessungen (L x B x H)	7,1 x 3,0 x 6,7"
	181 x 76 x 169 mm
Gewicht	2,55 kg
Poltyp	M6 Schraubpol
Drehmoment Polschraube	4 - 5 Nm
Gehäuse Material	ABS Kunststoff
Schutzklasse	IP56
Zellen-typ und -chemie	zylind. - LiFePO ₄

Lade Spezifikationen

empfohlener Ladestrom	10 A
maximaler Ladestrom	20 A
PCM Abschaltstrom	70 A (±10 A)
empfohlene Ladespannung	14,2 V - 14,6 V
PCM Abschaltspannung	15,2 V
Reaktivierungsspannung	14,4 V
Balancing Spannung	14,4 V

Konformitäts Spezifikationen

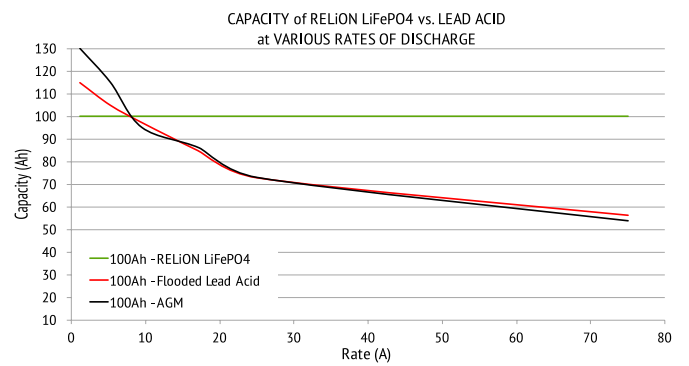
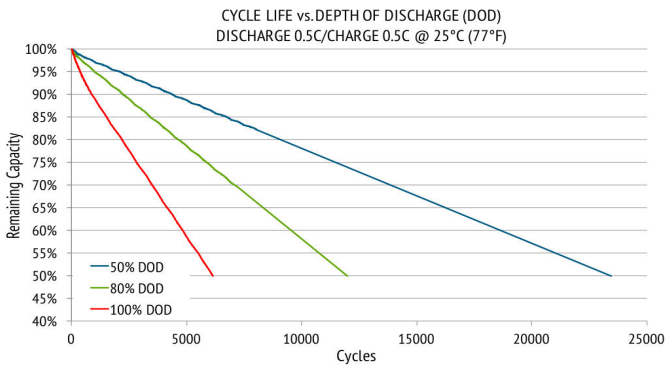
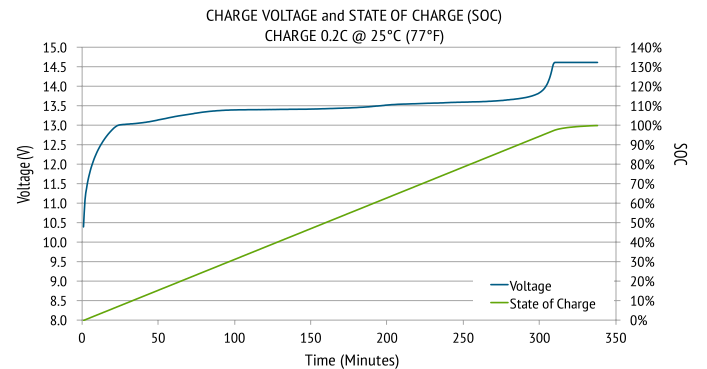
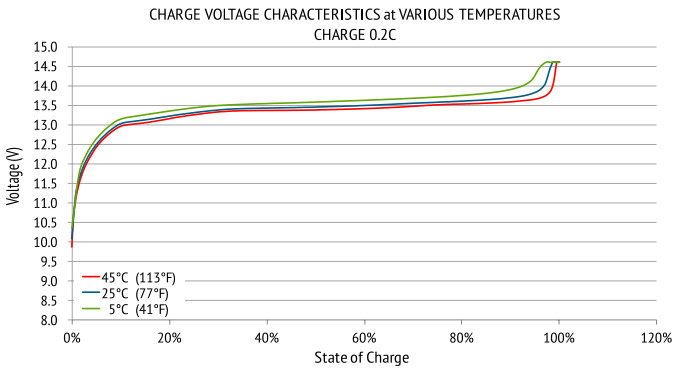
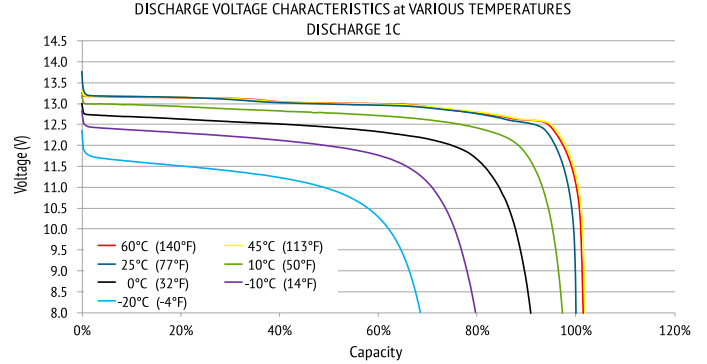
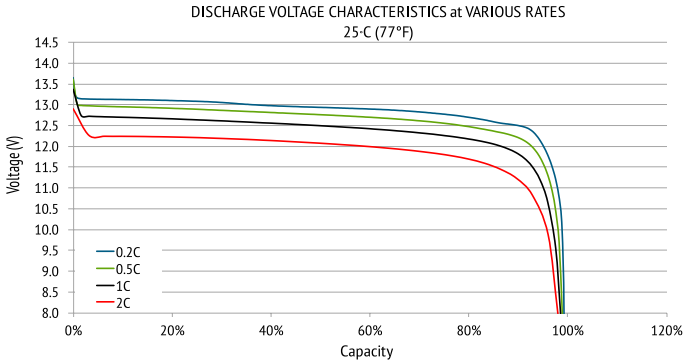
Zertifikate	CE (Batterie) UN38.3 (Batterie) UL1642 & IEC62133
Gefahrgut Klassifizierung	UN 3480, Klasse 9





RB20

PERFORMANCE CHARACTERISTICS





RB20-X

LITHIUM EISEN PHOSPHAT BATTERIE

Elektrische Spezifikationen

Nennspannung	12,8 V
Nennkapazität	20 Ah
Kapazität @ 25A	48 min
Nennenergie	256 Wh
Innenwiderstand	60 mΩ
Effizienz	99%
Selbstentladung	<3% per Month
Maximale Blocks in Reihe	3

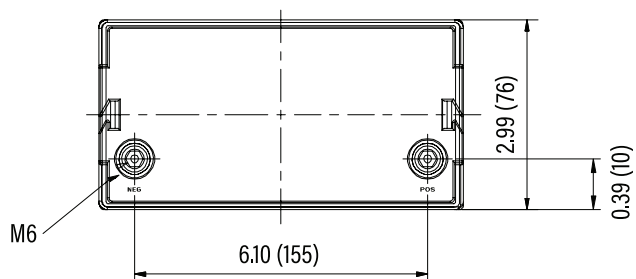
Entlade Spezifikationen

max. konst. Entladung	50 A
Spitzen Entladestrom	90 A (4 s ±1 s)
PCM Abschaltstrom	140 A (±20 A)
Empf. Abschaltspannung	11 V
PCM Abschaltspannung	8 V
Wiedereinschaltspannung	7,7 - 10,3 V
Kurzschluss-Schutz	200-600 μs

Temperatur Spezifikationen

Entlade Temperatur	-20 bis 60 °C
Lade Temperatur	0 bis 55 °C
Lager Temperatur	-20 bis 60 °C
PCM Abschaltung bei	80 °C

Abmessungen



Mechanische Spezifikationen

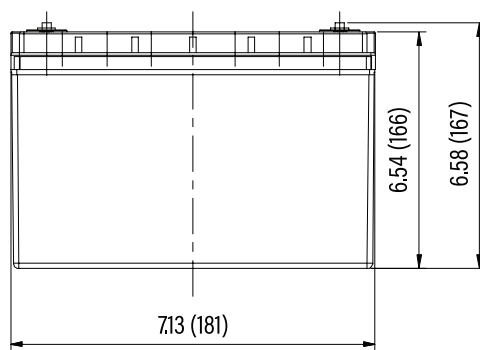
Abmessungen (L x B x H)	7,1 x 3,0 x 6,6" 181 x 76 x 166,5 mm
Gewicht	2,75
Poltyp	M6 Flachpol
Drehmoment Polschraube	5 Nm
Gehäuse Material	ABS Kunststoff
Schutzklasse	IP56
Zellen-typ und -chemie	zylind. - LiFePO ₄

Lade Spezifikationen

empfohlener Ladestrom	10 A
maximaler Ladestrom	50 A
PCM Abschaltstrom	140 A (±20 A)
empfohlene Ladespannung	14,2 V - 14,6 V
PCM Abschaltspannung	15,6 V
Reaktivierungsspannung	15,2 V
Balancing Spannung	14,4 V

Konformitäts Spezifikationen

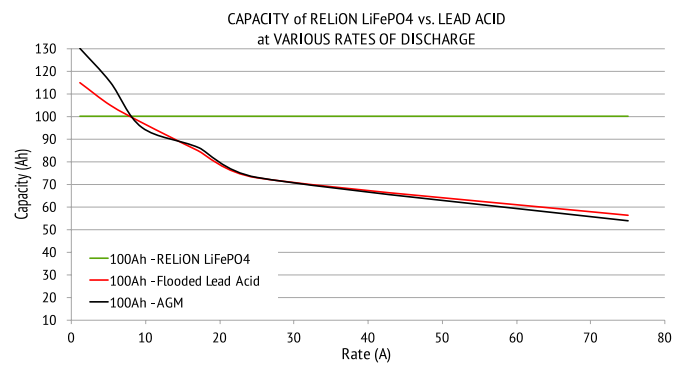
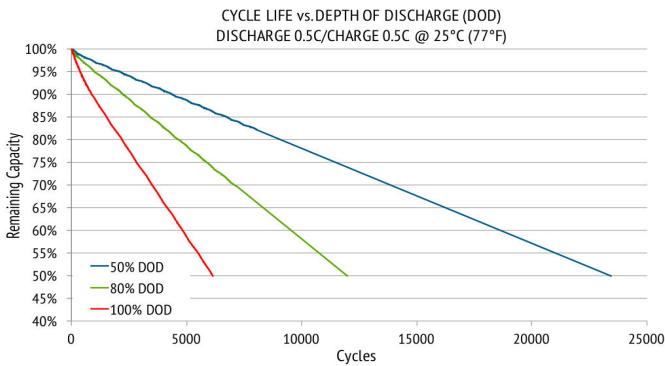
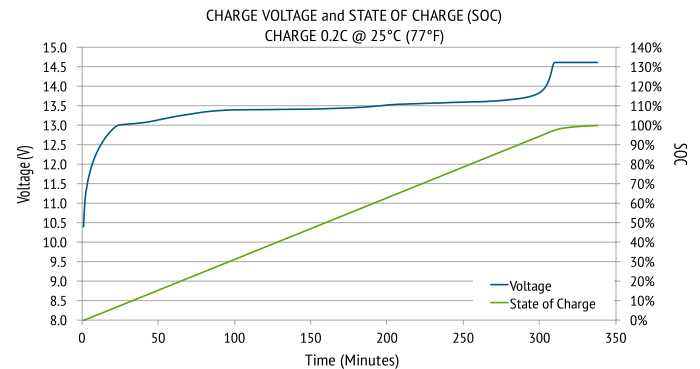
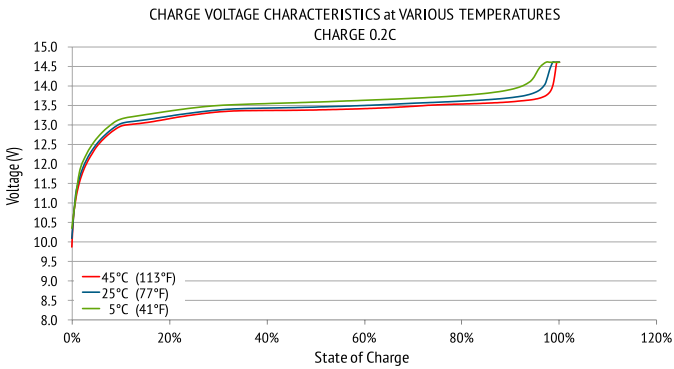
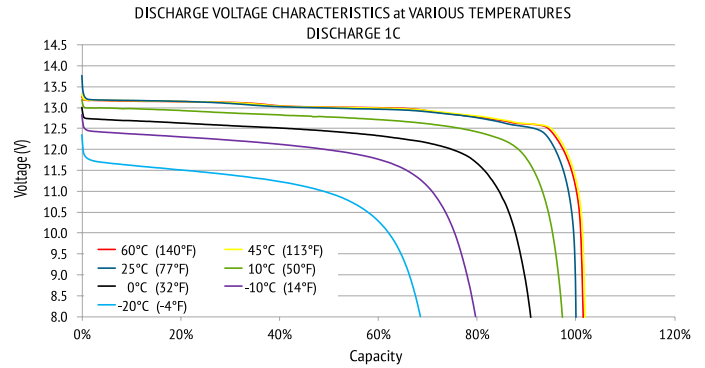
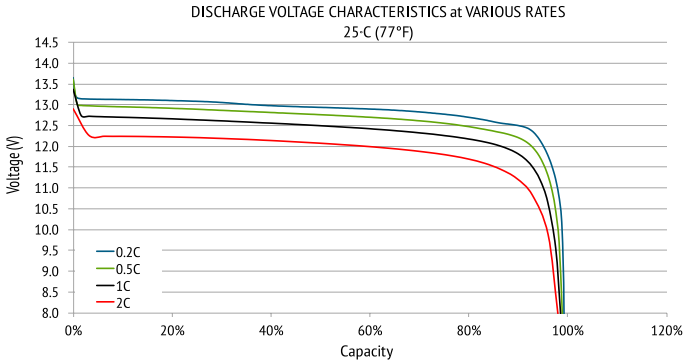
Zertifikate	CE (Batterie) UN38.3 (Batterie) UL1642&IEC62133
Gefahrgut Klassifizierung	UN 3480, Klasse 9





RB20-X

PERFORMANCE CHARACTERISTICS





LITHIUM EISEN PHOSPHAT BATTERIE

Elektrische Spezifikationen

Nennspannung	12,8 V
Nennkapazität	35 Ah
Kapazität @ 25A	84 min
Nennenergie	448 Wh
Innenwiderstand	50 mΩ
Effizienz	99%
Selbstentladung	<3% pro Monat
Maximale Blocks in Reihe	3

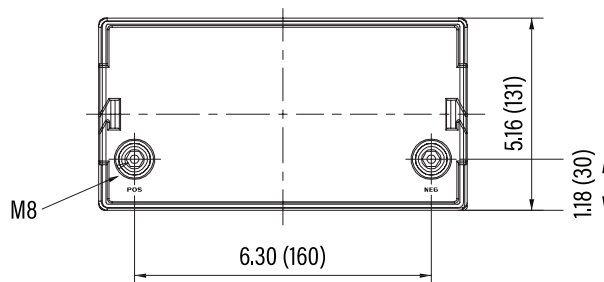
Entlade Spezifikationen

max. konst. Entladestrom	35 A
Spitzen Entladestrom	70 A (7,5 s ±2,5 s)
PCM Abschaltstrom	170 A (±20 A)
Empf. Abschaltspannung	11 V
PCM Abschaltspannung	8 V
Wiedereinschaltspannung	10 V
Kurzschluss-Schutz	200-600 μs

Temperatur Spezifikationen

Entlade Temperatur	-20 bis 60 °C
Lade Temperatur	0 bis 55 °C
Lager Temperatur	-20 bis 60 °C
PCM Abschaltung bei	80 °C

Abmessungen



Mechanische Spezifikationen

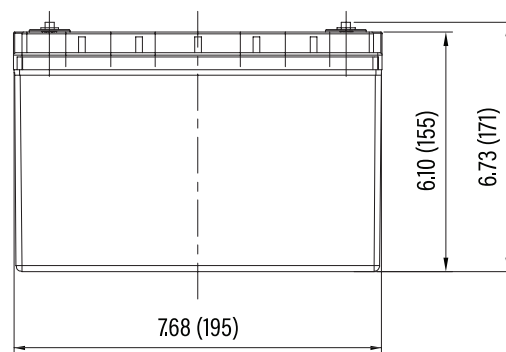
Abmessungen (L x B x H)	7,7 x 5,2 x 6,7"
	195 x 131 x 171 mm
Gewicht	4,8 kg
Poltyp	M8 Schraubpol
Drehmoment Polschraube	9 - 11 Nm
Gehäuse Material	ABS Kunststoff
Schutzklasse	IP56
Zellen-typ und -chemie	zylind. - LiFePO ₄

Lade Spezifikationen

empfohlener Ladestrom	17,5 A
maximaler Ladestrom	35 A
PCM Abschaltstrom	170 A (±20 A)
empfohlene Ladespannung	14,2 V - 14,6 V
PCM Abschaltspannung	15,2 V
Reaktivierungsspannung	14,4 V
Balancing Spannung	14,4 V

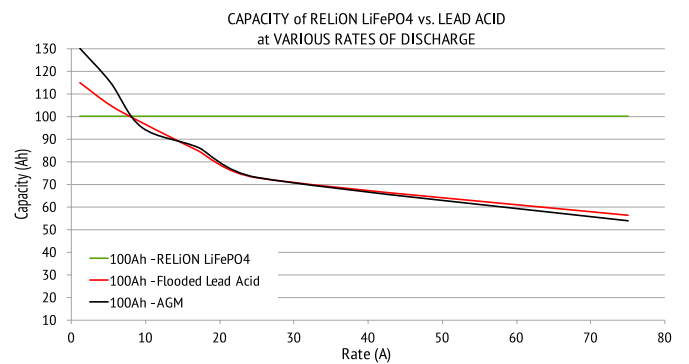
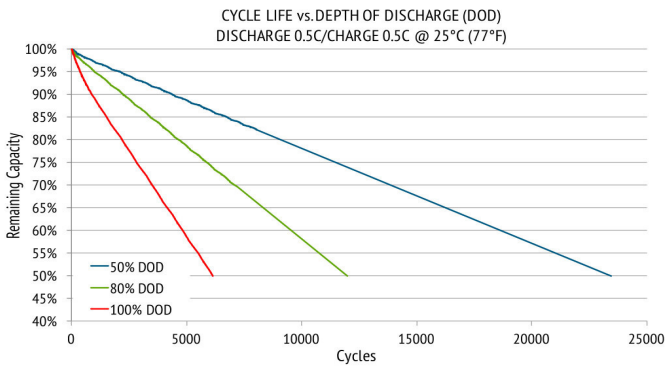
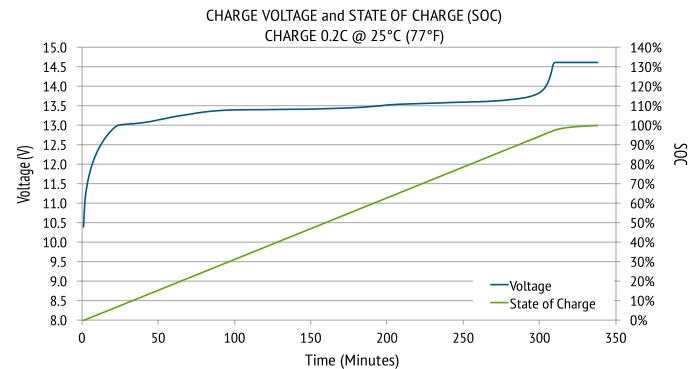
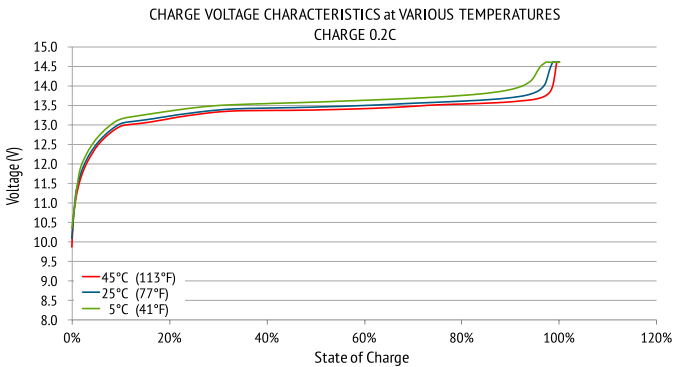
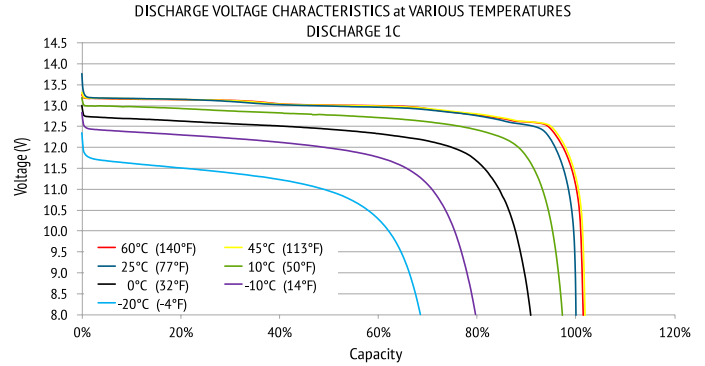
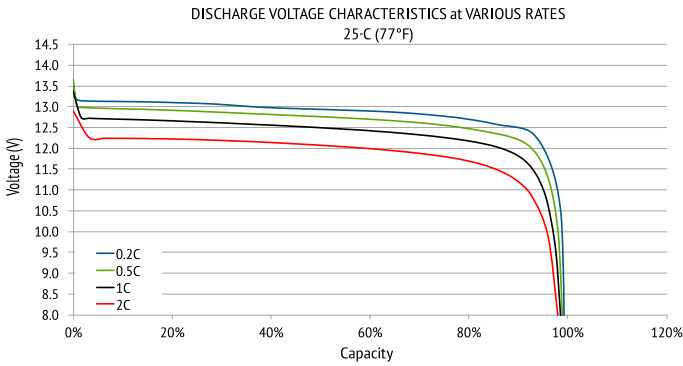
Konformitäts Spezifikationen

Zertifikate	CE (Batterie) UN38.3 (Batterie) UL1642 & IEC62133
Gefahrgut Klassifizierung	UN 3480, Klasse 9





PERFORMANCE CHARACTERISTICS





Elektrische Spezifikationen

Nennspannung	12,8 V
Nennkapazität	35 Ah
Kapazität @ 25A	84 min
Nennenergie	448 Wh
Innenwiderstand	50 mΩ
Effizienz	99%
Selbstentladung	<3% pro Monat
Maximale Blocks in Reihe	1

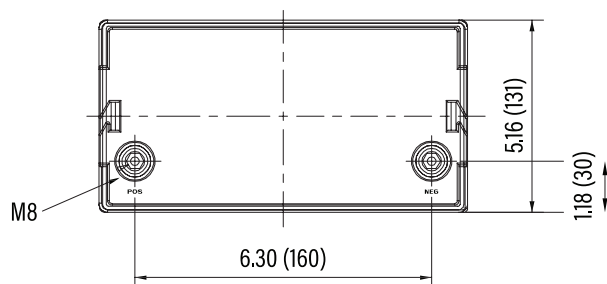
Entlade Spezifikationen

max. konst. Entladestrom	70 A
Spitzen Entladestrom	100 A (7,5 s ±2,5 s)
PCM Abschaltstrom	160 A (±20 A)
Empf. Abschaltspannung	11 V
PCM Abschaltspannung	8 V
Wiedereinschaltspannung	7,7 - 9,6 V
Kurzschluss-Schutz	200-800 μs

Temperatur Spezifikationen

Entlade Temperatur	-20 bis 60 °C
Lade Temperatur	0 bis 55 °C
Lager Temperatur	-20 bis 60 °C
PCM Abschaltung bei	80 °C

Abmessungen



Mechanische Spezifikationen

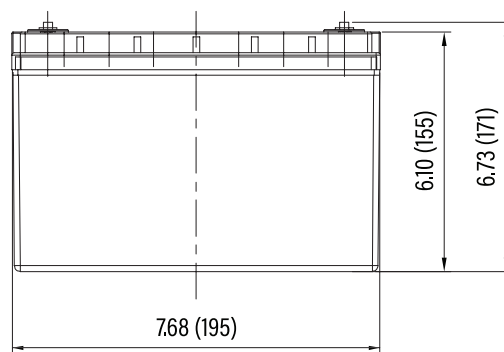
Abmessungen (L x B x H)	7,7 x 5,2 x 6,7"
	195 x 131 x 171 mm
Gewicht	5,17 kg
Poltyp	M8 Schraubpol
Drehmoment Polschraube	9 - 11 Nm
Gehäuse Material	ABS Kunststoff
Schutzklasse	IP56
Zellen-typ und -chemie	zylind. - LiFePO ₄

Lade Spezifikationen

empfohlener Ladestrom	17,5 A
maximaler Ladestrom	70 A
PCM Abschaltstrom	160 A (±20 A)
empfohlene Ladespannung	14,2 V - 14,6 V
PCM Abschaltspannung	15,6 V
Reaktivierungsspannung	15,2 V
Balancing Spannung	14,4 V

Konformitäts Spezifikationen

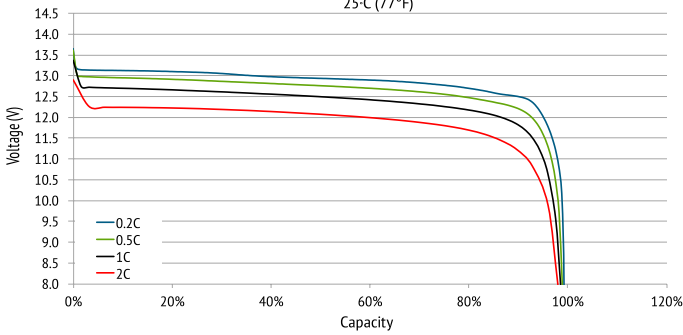
Zertifikate	CE (Batterie) UL1642 & IEC62133
Gefahrgut Klassifizierung	UN 3480, Klasse 9



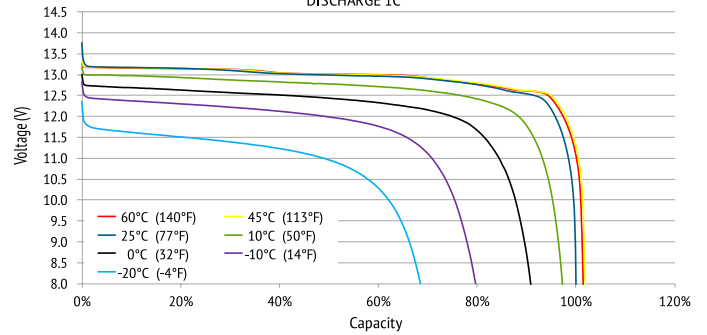


PERFORMANCE CHARACTERISTICS

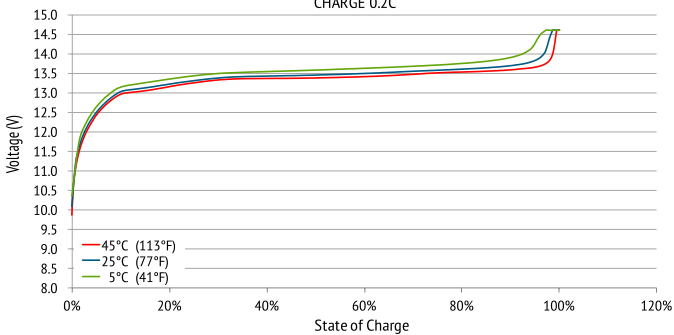
DISCHARGE VOLTAGE CHARACTERISTICS at VARIOUS RATES
25°C (77°F)



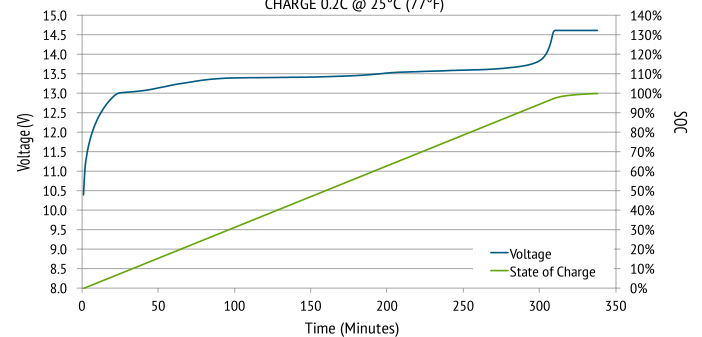
DISCHARGE VOLTAGE CHARACTERISTICS at VARIOUS TEMPERATURES
DISCHARGE 1C



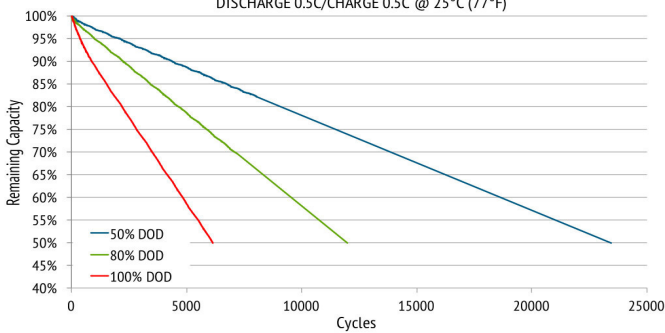
CHARGE VOLTAGE CHARACTERISTICS at VARIOUS TEMPERATURES
CHARGE 0.2C



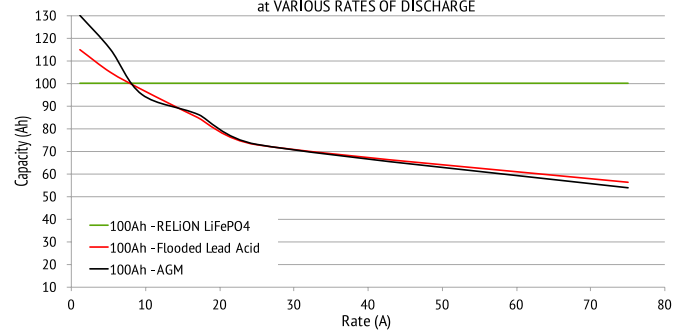
CHARGE VOLTAGE and STATE OF CHARGE (SOC)
CHARGE 0.2C @ 25°C (77°F)



CYCLE LIFE vs. DEPTH OF DISCHARGE (DOD)
DISCHARGE 0.5C/CHARGE 0.5C @ 25°C (77°F)



CAPACITY of RELiON LiFePO4 vs. LEAD ACID
at VARIOUS RATES OF DISCHARGE





RB40

LITHIUM EISEN PHOSPHAT BATTERIE

Elektrische Spezifikationen

Nennspannung	12,8 V
Nennkapazität	40 Ah
Kapazität @ 25A	96 min
Nennenergie	512 Wh
Innenwiderstand	50 mΩ
Effizienz	99%
Selbstentladung	<3% pro Monat
Maximale Blocks in Reihe	4

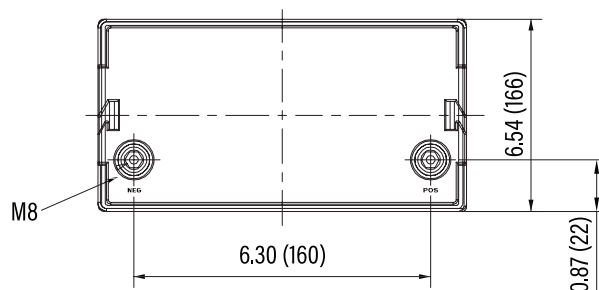
Entlade Spezifikationen

max. konst. Entladestrom	40 A
Spitzen Entladestrom	80 A (7,5 s ±2,5 s)
PCM Abschaltstrom	170 A (±20 A)
Empf. Abschaltspannung	11 V
PCM Abschaltspannung	8 V
Wiedereinschaltspannung	10 V
Kurzschluss-Schutz	200-600 μs

Temperatur Spezifikationen

Entlade Temperatur	-20 bis 60 °C
Lade Temperatur	0 bis 55 °C
Lager Temperatur	-20 bis 60 °C
PCM Abschaltung bei	80 °C

Abmessungen



Mechanische Spezifikationen

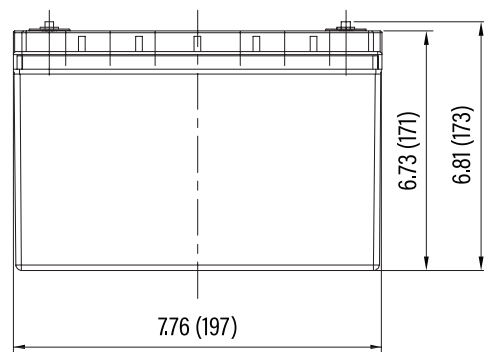
Abmessungen (L x B x H)	7,8 x 6,5 x 6,8"
	197 x 166 x 173 mm
Gewicht	5,4 kg
Poltyp	M8 Schraubpol
Drehmoment Polschraube	9 - 11 Nm
Gehäuse Material	ABS Kunststoff
Schutzklasse	IP56
Zellen-typ und -chemie	zylind. - LiFePO ₄

Lade Spezifikationen

empfohlener Ladestrom	20 A
maximaler Ladestrom	40 A
PCM Abschaltstrom	170 A (±20 A)
empfohlene Ladespannung	14,2 V - 14,6 V
PCM Abschaltspannung	15,2 V
Reaktivierungsspannung	14,4 V
Balancing Spannung	14,4 V

Konformitäts Spezifikationen

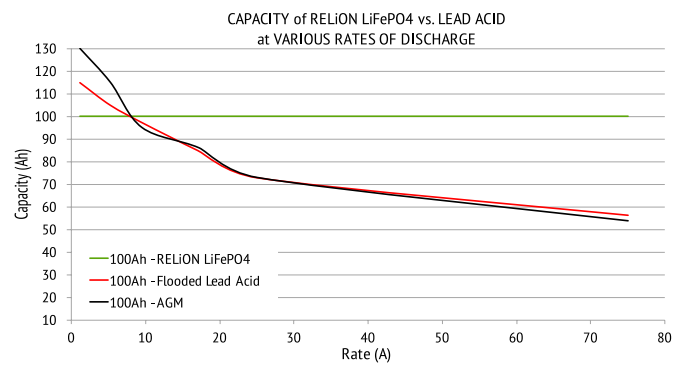
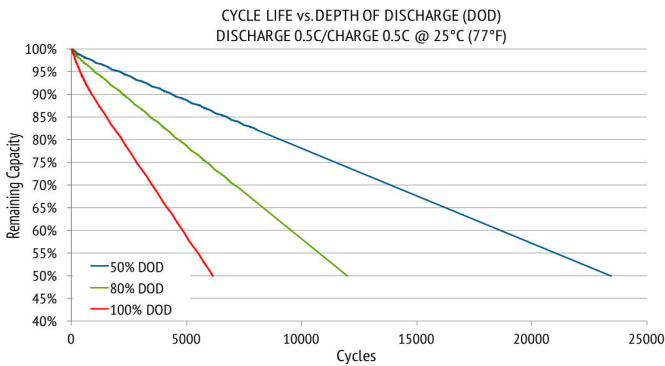
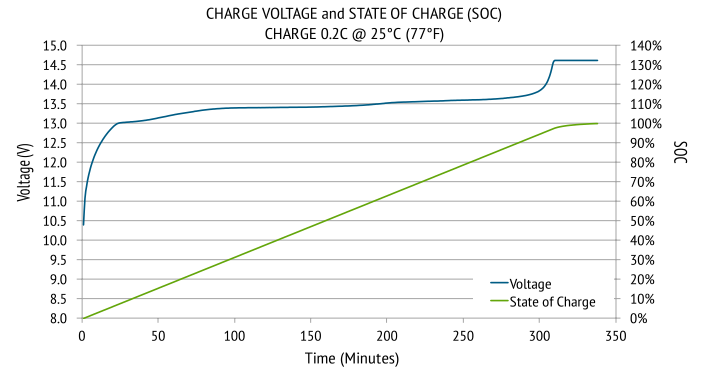
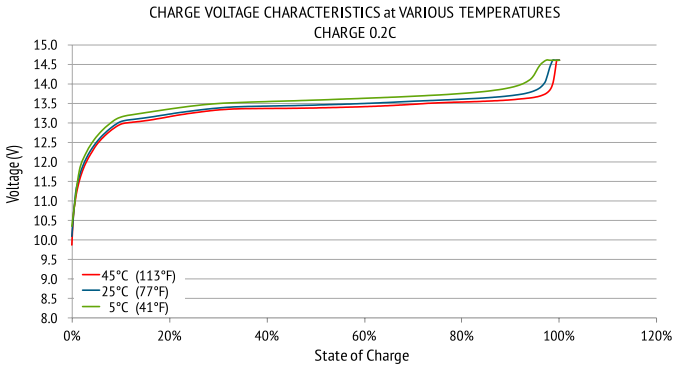
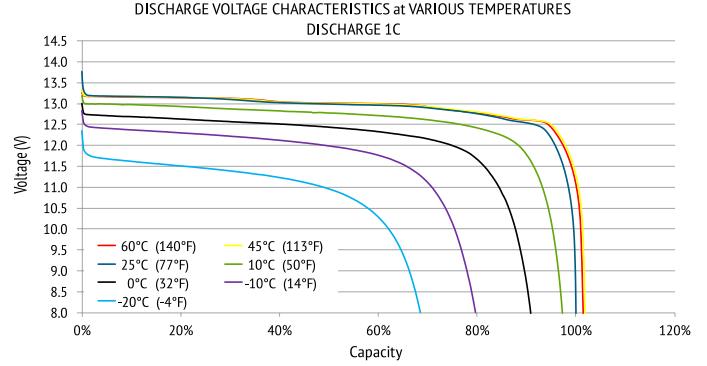
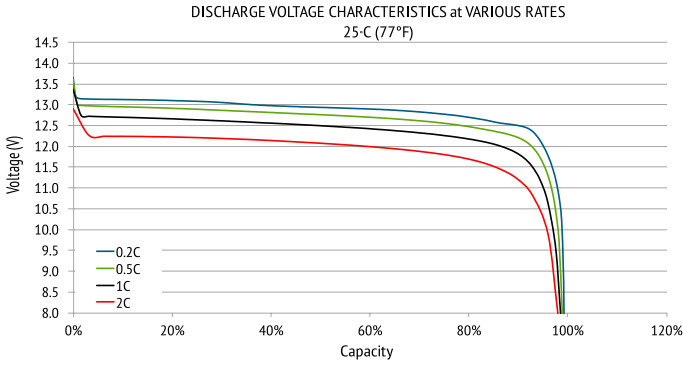
Zertifikate	CE (Batterie) UN38.3 (Batterie) UL1642 & IEC62133
Gefahrgut Klassifizierung	UN 3480, Klasse 9





RB40

PERFORMANCE CHARACTERISTICS





RB50

LITHIUM EISEN PHOSPHAT BATTERIE

Elektrische Spezifikationen

Nennspannung	12,8 V
Nennkapazität	50 Ah
Kapazität @ 25A	120 min
Nennenergie	640 Wh
Innenwiderstand	50 mΩ
Effizienz	99%
Selbstentladung	<3% pro Monat
Maximale Blocks in Reihe	4

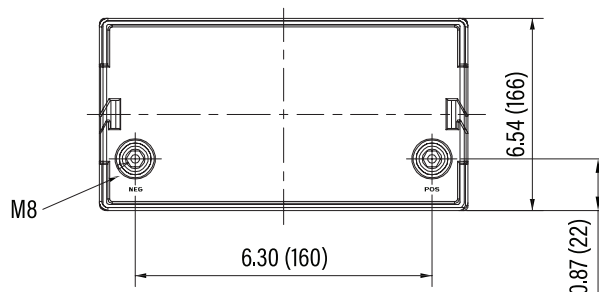
Entlade Spezifikationen

max. konst. Entladestrom	50 A
Spitzen Entladestrom	100 A (7,5 s ±2,5 s)
PCM Abschaltstrom	170 A (±20 A)
Empf. Abschaltspannung	11 V
PCM Abschaltspannung	8 V
Wiedereinschaltspannung	9,2 V
Kurzschluss-Schutz	200-600 μs

Temperatur Spezifikationen

Entlade Temperatur	-20 bis 60 °C
Lade Temperatur	0 bis 55 °C
Lager Temperatur	-20 bis 60 °C
PCM Abschaltung bei	80 °C

Abmessungen



Mechanische Spezifikationen

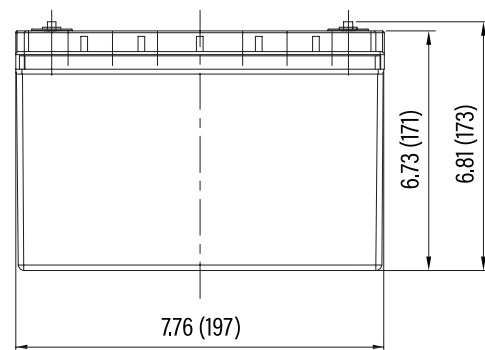
Abmessungen (L x B x H)	7,8 x 6,5 x 6,8"
	197 x 166 x 173 mm
Gewicht	6,7 kg
Poltyp	M8 Schraubpol
Drehmoment Polschraube	9 - 11 Nm
Gehäuse Material	ABS Kunststoff
Schutzklasse	IP56
Zellen-typ und -chemie	zylind. - LiFePO ₄

Lade Spezifikationen

empfohlener Ladestrom	25 A
maximaler Ladestrom	50 A
PCM Abschaltstrom	170 A (±20 A)
empfohlene Ladespannung	14,2 V - 14,6 V
PCM Abschaltspannung	15,6 V
Reaktivierungsspannung	15,2 V
Balancing Spannung	14,4 V

Konformitäts Spezifikationen

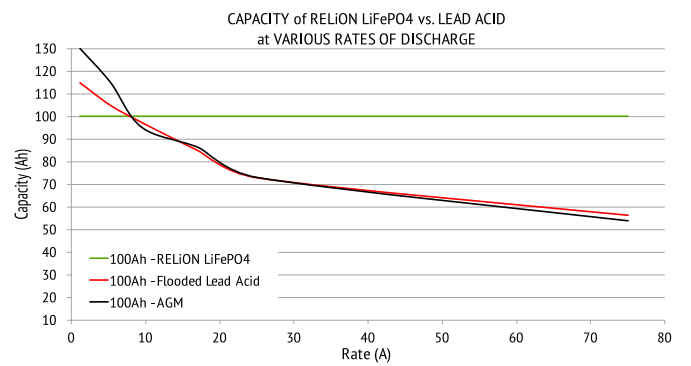
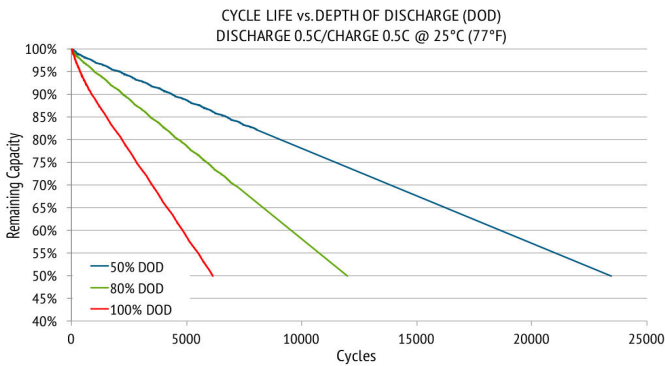
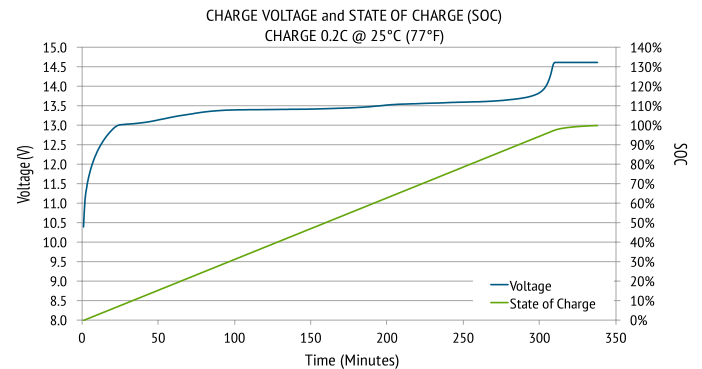
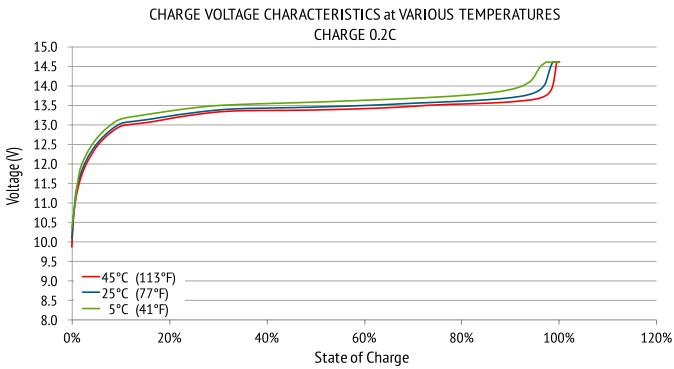
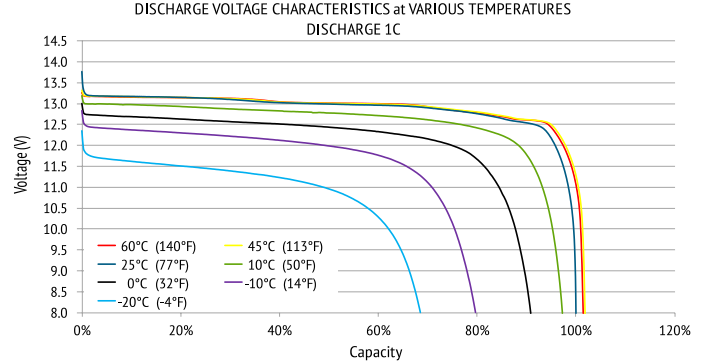
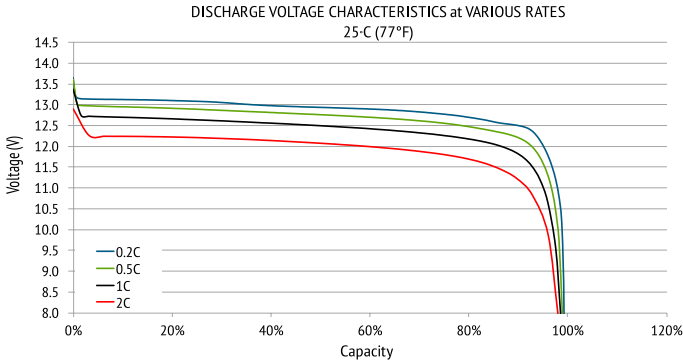
Zertifikate	CE (Batterie) UN38.3 (Batterie) UL1642 & IEC62133
Gefahrgut Klassifizierung	UN 3480, Klasse 9





RB50

PERFORMANCE CHARACTERISTICS





LITHIUM EISEN PHOSPHAT BATTERIE

Elektrische Spezifikationen

Nennspannung	12,8 V
Nennkapazität	60 Ah
Kapazität @ 25A	144 min
Nennenergie	768 Wh
Innenwiderstand	50 mΩ
Effizienz	99%
Selbstentladung	<3% pro Monat
Maximale Blocks in Reihe	4

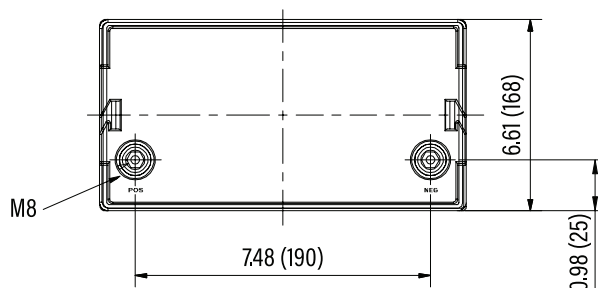
Entlade Spezifikationen

max. konst. Entladestrom	100 A
Spitzen Entladestrom	200 A (7,5 s ±2,5 s)
PCM Abschaltstrom	240 A
Empf. Abschaltspannung	11 V
PCM Abschaltspannung	8 V
Wiedereinschaltspannung	9,2 V
Kurzschluss-Schutz	200-500 μs

Temperatur Spezifikationen

Entlade Temperatur	-20 bis 60 °C
Lade Temperatur	0 bis 55 °C
Lager Temperatur	-20 bis 60 °C
PCM Abschaltung bei	80 °C

Abmessungen



Mechanische Spezifikationen

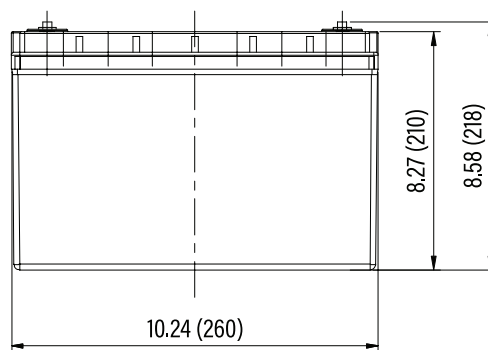
Abmessungen (L x B x H)	10,2 x 6,6 x 8,6"
	260 x 168 x 218 mm
Gewicht	8,9 kg
Poltyp	M8 Schraubpol
Drehmoment Polschraube	9 - 11 Nm
Gehäuse Material	ABS Kunststoff
Schutzklasse	IP56
Zellen-typ und -chemie	zylind. - LiFePO ₄

Lade Spezifikationen

empfohlener Ladestrom	30 A
maximaler Ladestrom	100 A
PCM Abschaltstrom	240 A
empfohlene Ladespannung	14,2 V - 14,6 V
PCM Abschaltspannung	15,6 V
Reaktivierungsspannung	15,4 V
Balancing Spannung	14,4 V

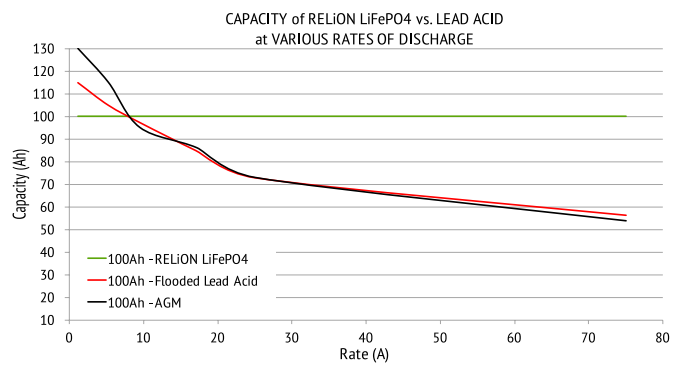
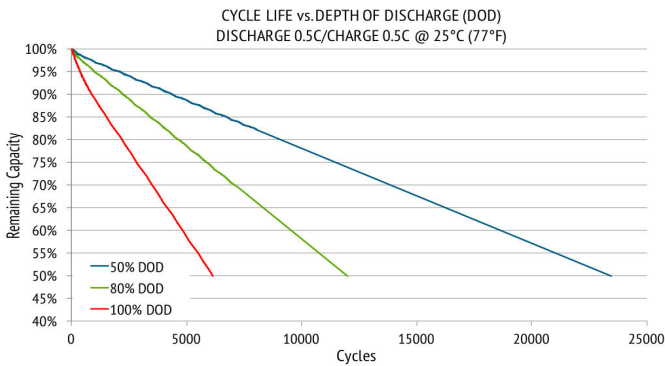
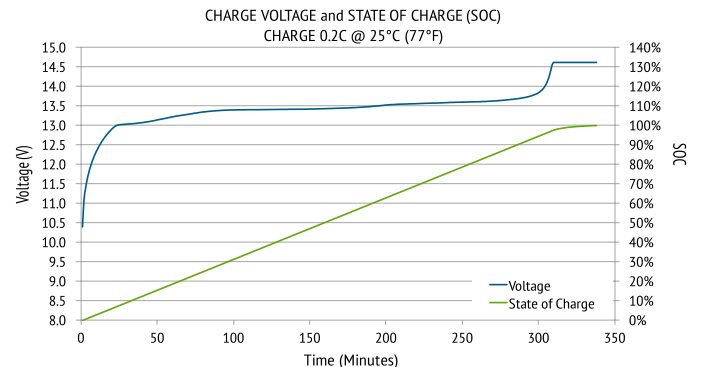
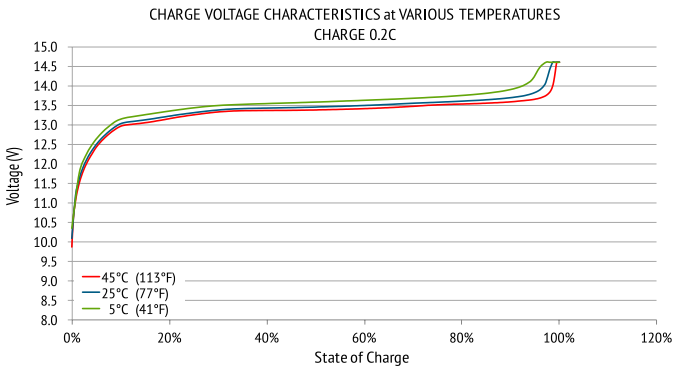
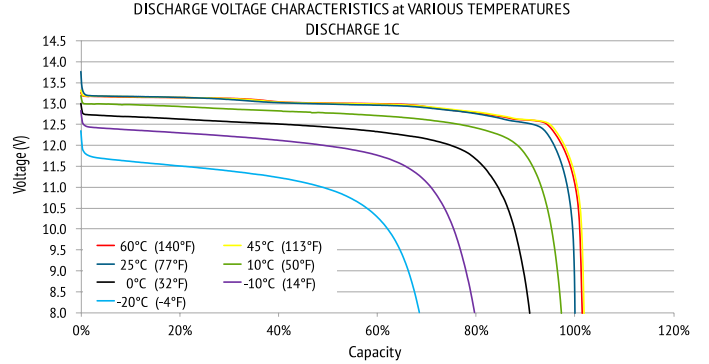
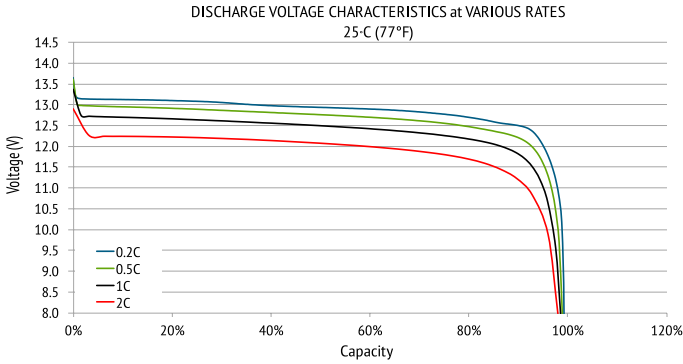
Konformitäts Spezifikationen

Zertifikate	CE (Batterie) UL1642 & IEC62133
Gefahrgut Klassifizierung	UN 3480, Klasse 9





PERFORMANCE CHARACTERISTICS





LITHIUM EISEN PHOSPHAT BATTERIE

Elektrische Spezifikationen

Nennspannung	12,8 V
Nennkapazität	75 Ah
Kapazität @ 25A	180 min
Nennenergie	960 Wh
Innenwiderstand	30 mΩ
Effizienz	99%
Selbstentladung	<3% pro Monat
Maximale Blocks in Reihe	4

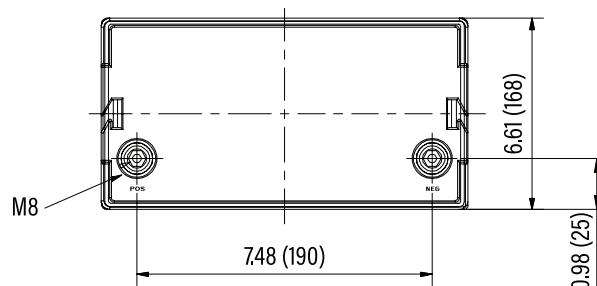
Entlade Spezifikationen

max. konst. Entladestrom	75 A
Spitzen Entladestrom	150 A (7,5 s ±2,5 s)
PCM Abschaltstrom	280 A (±50 A)
Empf. Abschaltspannung	11 V
PCM Abschaltspannung	8 V
Wiedereinschaltspannung	9,2 V
Kurzschluss-Schutz	200-600 μs

Temperatur Spezifikationen

Entlade Temperatur	-20 bis 60 °C
Lade Temperatur	0 bis 55 °C
Lager Temperatur	-20 bis 60 °C
PCM Abschaltung bei	80 °C

Abmessungen



Mechanische Spezifikationen

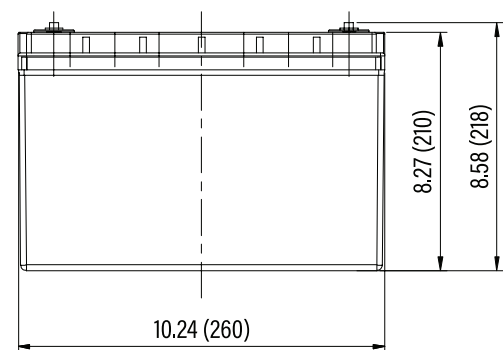
Abmessungen (L x B x H)	10,2 x 6,6 x 8,6"
	260 x 168 x 218 mm
Gewicht	10,7 kg
Poltyp	M8 Schraubpol
Drehmoment Polschraube	9 - 11 Nm
Gehäuse Material	ABS Kunststoff
Schutzklasse	IP56
Zellen-typ und -chemie	zylind. - LiFePO ₄

Lade Spezifikationen

empfohlener Ladestrom	37,5 A
maximaler Ladestrom	75 A
PCM Abschaltstrom	280 A (±50 A)
empfohlene Ladespannung	14,2 V - 14,6 V
PCM Abschaltspannung	15,6 V
Reaktivierungsspannung	15,2 V
Balancing Spannung	14,4 V

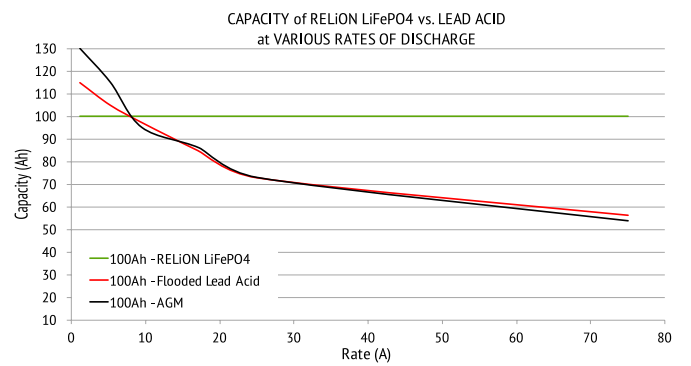
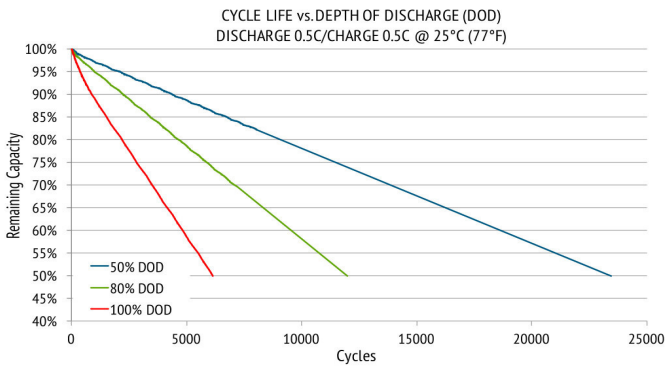
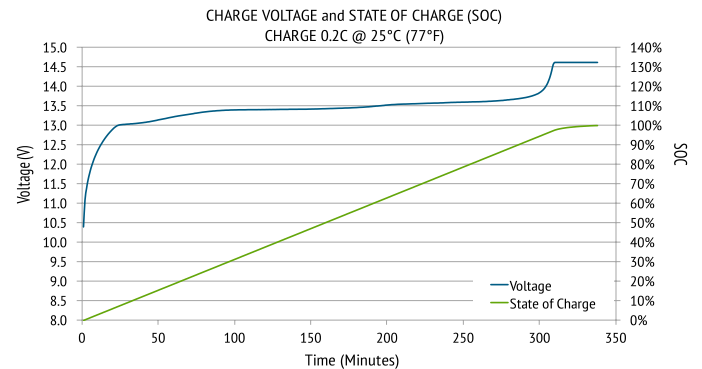
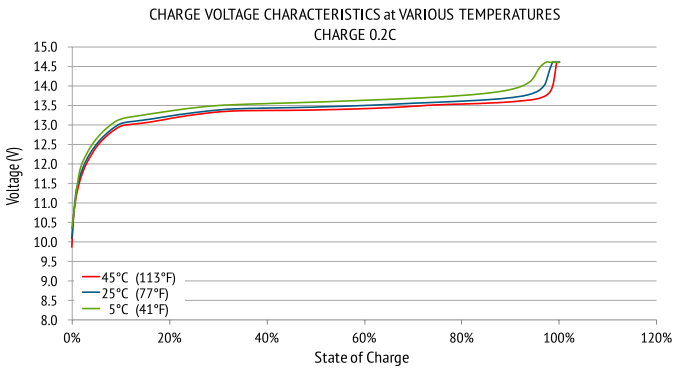
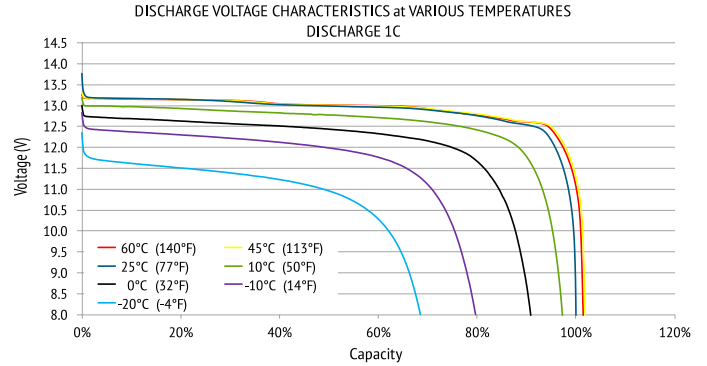
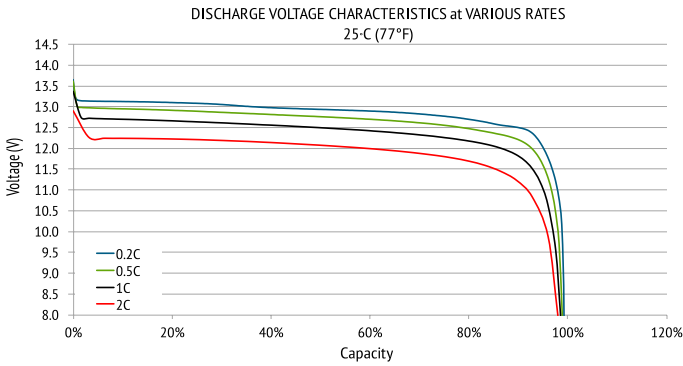
Konformitäts Spezifikationen

Zertifikate	CE (Batterie) UN38.3 (Batterie) UL1642 & IEC2133
Gefahrgut Klassifizierung	UN 3480, Klasse 9





PERFORMANCE CHARACTERISTICS





LITHIUM EISEN PHOSPHAT BATTERIE

Elektrische Spezifikationen

Nennspannung	12,8 V
Nennkapazität	80 Ah
Kapazität @ 25A	192 min
Nennenergie	1024 Wh
Innenwiderstand	30 mΩ
Effizienz	99%
Selbstentladung	<3% pro Monat
Maximale Blocks in Reihe	4

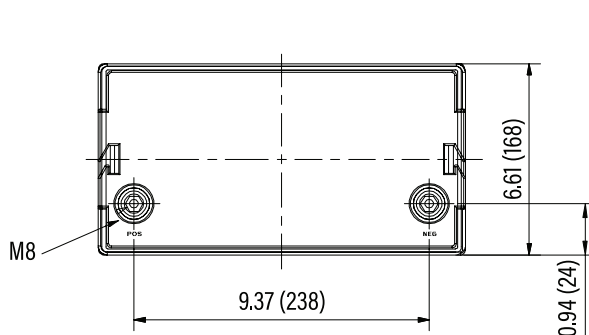
Entlade Spezifikationen

max. konst. Entladestrom	80 A
Spitzen Entladestrom	160 A (7,5 s ±2,5 s)
PCM Abschaltstrom	280 A (±50 A)
Empf. Abschaltspannung	11 V
PCM Abschaltspannung	8 V
Wiedereinschaltspannung	9,2 V
Kurzschluss-Schutz	200-600 μs

Temperatur Spezifikationen

Entlade Temperatur	-20 bis 60 °C
Lade Temperatur	0 bis 55 °C
Lager Temperatur	-20 bis 60 °C
PCM Abschaltung bei	80 °C

Abmessungen



Mechanische Spezifikationen

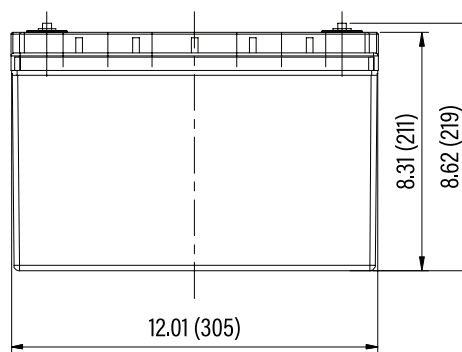
Abmessungen (L x B x H)	12 x 6,6 x 8,6" 305 x 168 x 219 mm
Gewicht	11,3 kg
Poltyp	M8 Schraubpol
Drehmoment Polschraube	9 - 11 Nm
Gehäusematerial	ABS Kunststoff
Schutzklasse	IP56
Zellen-typ und -chemie	zylind. - LiFePO ₄

Lade Spezifikationen

empfohlener Ladestrom	40 A
maximaler Ladestrom	80 A
PCM Abschaltstrom	280 A (±50 A)
empfohlene Ladespannung	14,2 V - 14,6 V
PCM Abschaltspannung	15,6 V
Reaktivierungsspannung	15,2 V
Balancing Spannung	14,4 V

Konformitäts Spezifikationen

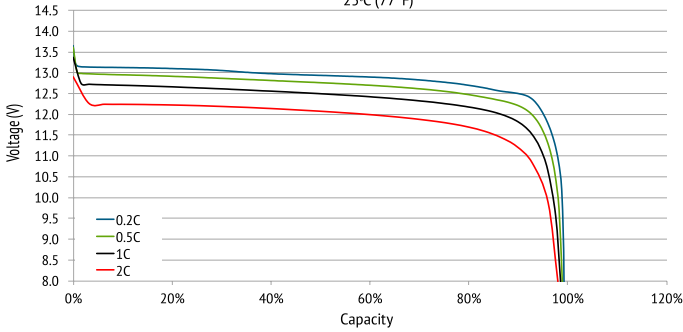
Zertifikate	CE (Batterie) UN38.3 (Batterie) UL1642 & IEC62133
Gefahrgut Klassifizierung	UN 3480, Klasse 9



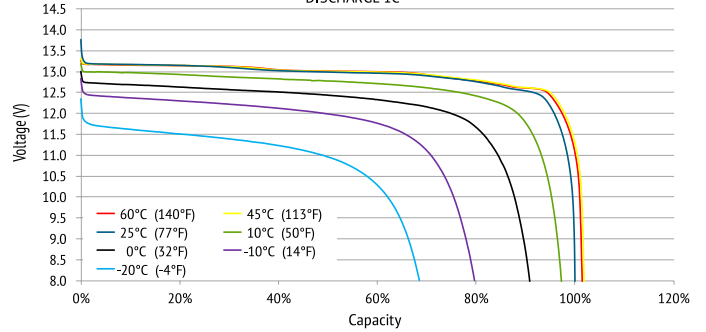


PERFORMANCE CHARACTERISTICS

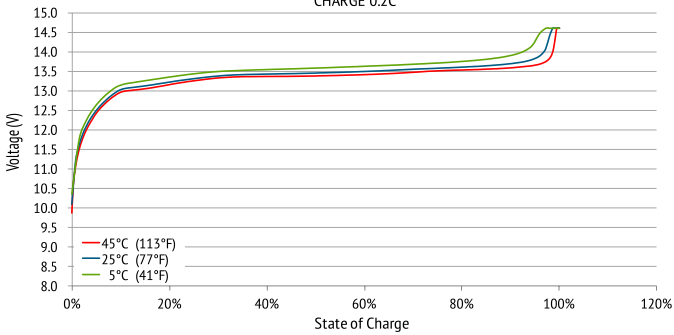
DISCHARGE VOLTAGE CHARACTERISTICS at VARIOUS RATES
25°C (77°F)



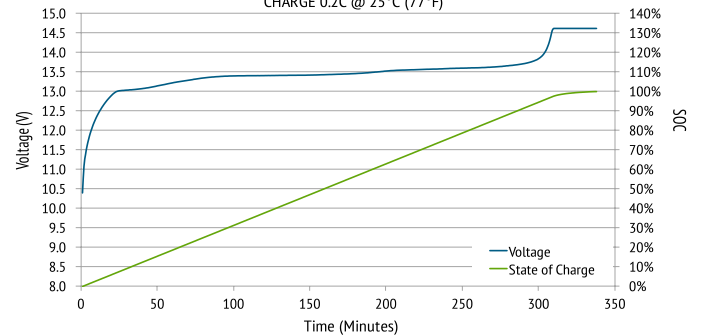
DISCHARGE VOLTAGE CHARACTERISTICS at VARIOUS TEMPERATURES
DISCHARGE 1C



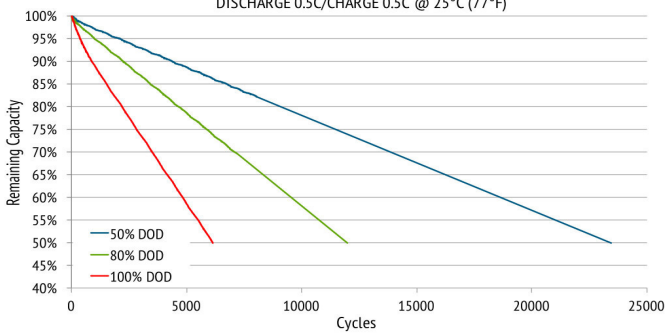
CHARGE VOLTAGE CHARACTERISTICS at VARIOUS TEMPERATURES
CHARGE 0.2C



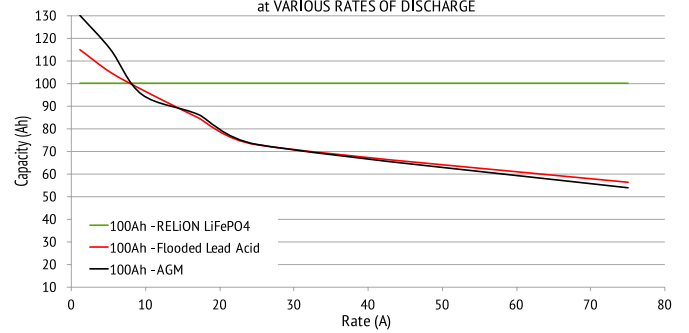
CHARGE VOLTAGE and STATE OF CHARGE (SOC)
CHARGE 0.2C @ 25°C (77°F)



CYCLE LIFE vs. DEPTH OF DISCHARGE (DOD)
DISCHARGE 0.5C/CHARGE 0.5C @ 25°C (77°F)



CAPACITY of RELiON LiFePO4 vs. LEAD ACID
at VARIOUS RATES OF DISCHARGE





RB80-D

LITHIUM EISEN PHOSPHAT BATTERIE

Elektrische Spezifikationen

Nennspannung	12,8 V
Nennkapazität	80 Ah
Kapazität @ 25A	192 min
Nennenergie	1024 Wh
Innenwiderstand	30 mΩ
Effizienz	99%
Selbstentladung	<3% pro Monat
Maximale Blocks in Reihe	4

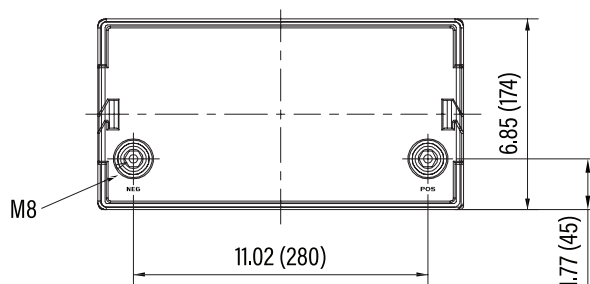
Entlade Spezifikationen

max. konst. Entladestrom	80 A
Spitzen Entladestrom	160 A (7,5 s ±2,5 s)
PCM Abschaltstrom	280 A (±50 A)
Empf. Abschaltspannung	11 V
PCM Abschaltspannung	8 V
Wiedereinschaltspannung	9,2 V
Kurzschluss-Schutz	200-600 μs

Temperatur Spezifikationen

Entlade Temperatur	-20 bis 60 °C
Lade Temperatur	0 bis 55 °C
Lager Temperatur	-20 bis 60 °C
PCM Abschaltung bei	80 °C

Abmessungen



Mechanische Spezifikationen

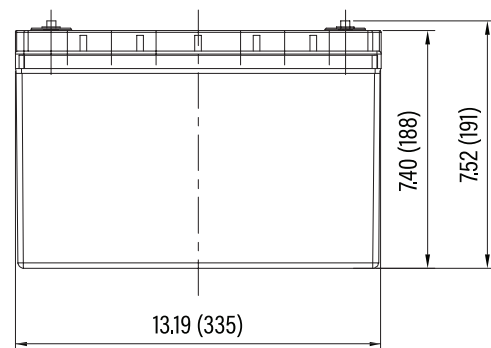
Abmessungen (L x B x H)	13,2 x 6,9 x 7,5" 335 x 174 x 191 mm
Gewicht	11,3 kg
Poltyp	M8 Schraubpol
Drehmoment Polschraube	9 - 11 Nm
Gehäusematerial	ABS Kunststoff
Schutzklasse	IP56
Zellen-typ und -chemie	zylind. - LiFePO ₄

Lade Spezifikationen

empfohlener Ladestrom	40 A
maximaler Ladestrom	80 A
PCM Abschaltstrom	280 A (±50 A)
empfohlene Ladespannung	14,2 V - 14,6 V
PCM Abschaltspannung	15,6 V
Reaktivierungsspannung	15,2 V
Balancing Spannung	14,4 V

Konformitäts Spezifikationen

Zertifikate	CE (Batterie) UN38.3 (Batterie) UL1642 & IEC62133
Gefahrgut Klassifizierung	UN 3480, Klasse 9

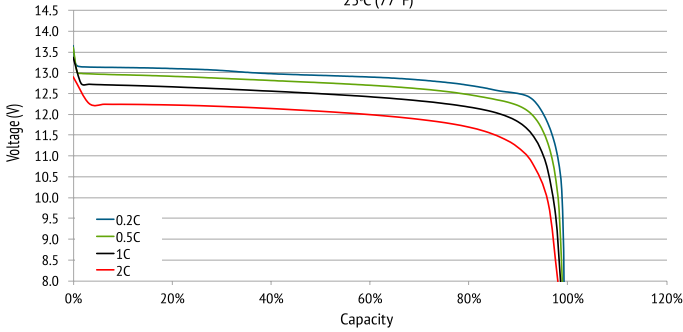




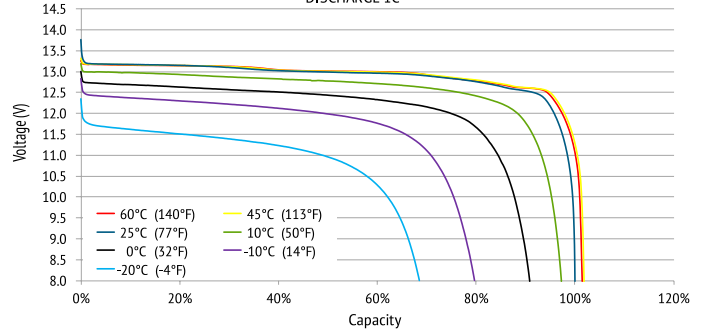
RB80-D

PERFORMANCE CHARACTERISTICS

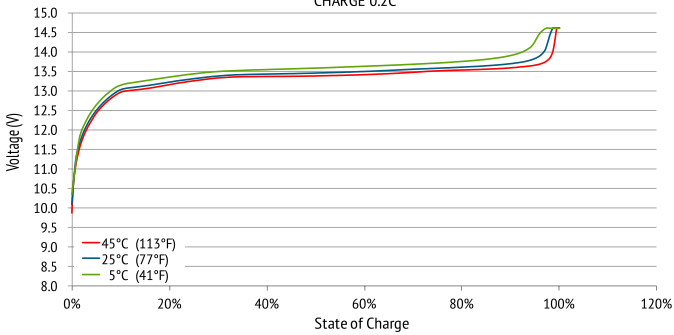
DISCHARGE VOLTAGE CHARACTERISTICS at VARIOUS RATES
25°C (77°F)



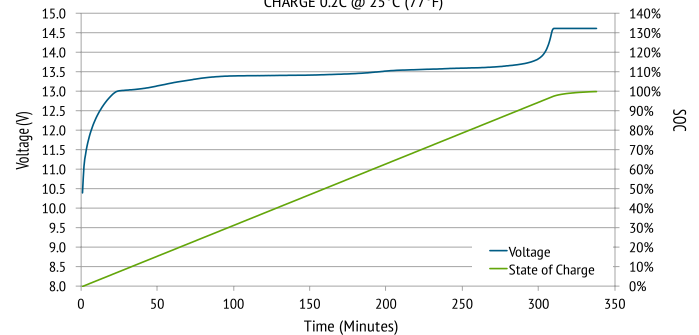
DISCHARGE VOLTAGE CHARACTERISTICS at VARIOUS TEMPERATURES
DISCHARGE 1C



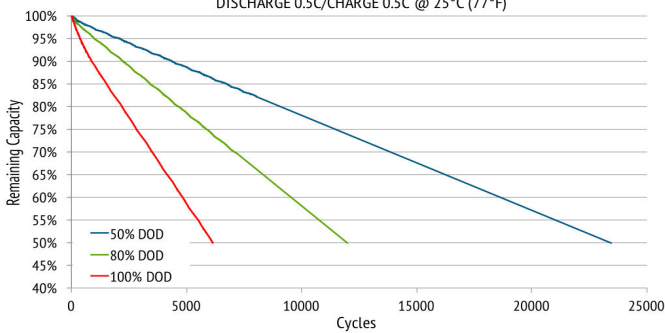
CHARGE VOLTAGE CHARACTERISTICS at VARIOUS TEMPERATURES
CHARGE 0.2C



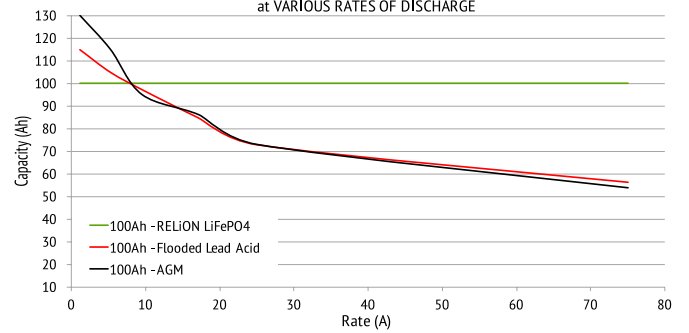
CHARGE VOLTAGE and STATE OF CHARGE (SOC)
CHARGE 0.2C @ 25°C (77°F)



CYCLE LIFE vs. DEPTH OF DISCHARGE (DOD)
DISCHARGE 0.5C/CHARGE 0.5C @ 25°C (77°F)



CAPACITY of RELiON LiFePO₄ vs. LEAD ACID
at VARIOUS RATES OF DISCHARGE





LITHIUM EISEN PHOSPHAT BATTERIE

Elektrische Spezifikationen

Nennspannung	12,8 V
Nennkapazität	100 Ah
Kapazität @ 25A	240 min
Nennenergie	1280 Wh
Innenwiderstand	30mΩ
Effizienz	99%
Selbstentladung	<3% pro Monat
Maximale Blocks in Reihe	6

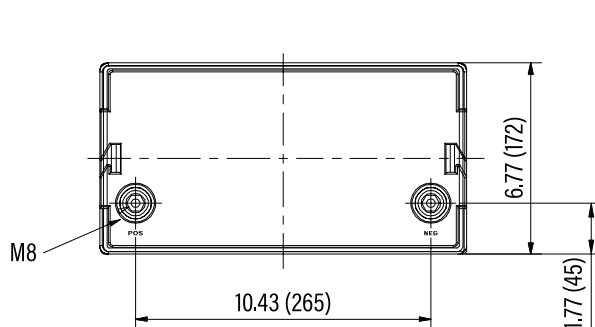
Entlade Spezifikationen

max. konst. Entladestrom	100 A
Spitzen Entladestrom	200 A (7,5s±2,5s)
PCM Abschaltstrom	280 A (±50A)
Empf. Abschaltspannung	11 V
PCM Abschaltspannung	8 V
Wiedereinschaltspannung	9,2 V
Kurzschluss-Schutz	200-600 μs

Temperatur Spezifikationen

Entlade Temperatur	-20 bis 60 °C
Lade Temperatur	0 bis 55 °C
Lager Temperatur	-20 bis 60 °C
PCM Abschaltung bei	80 °C

Abmessungen



Mechanische Spezifikationen

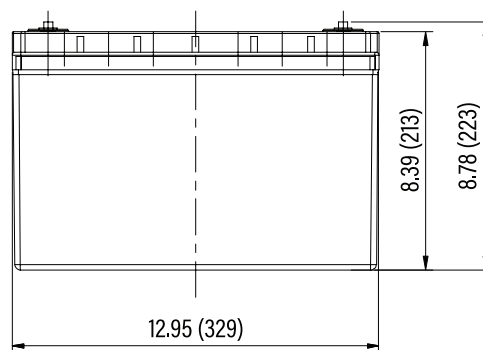
Abmessungen (LxBxH)	13,0 x 6,8 x 8,8" 329x172x223mm
Gewicht	13,5 kg
Poltyp	M8 Schraubpol
Drehmoment Polschraube	9-11Nm
Gehäuse Material	ABS Kunststoff
Schutzklasse	IP56
Zellen-typ und -chemie	zylind. - LiFePO ₄

Lade Spezifikationen

empfohlener Ladestrom	50 A
maximaler Ladestrom	100 A
PCM Abschaltstrom	280 A (±50A)
empfohlene Ladespannung	14,2 - 14,6 V
PCM Abschaltspannung	15,6 V
Reaktivierungsspannung	15,2 V
Balancing Spannung	14,4 V

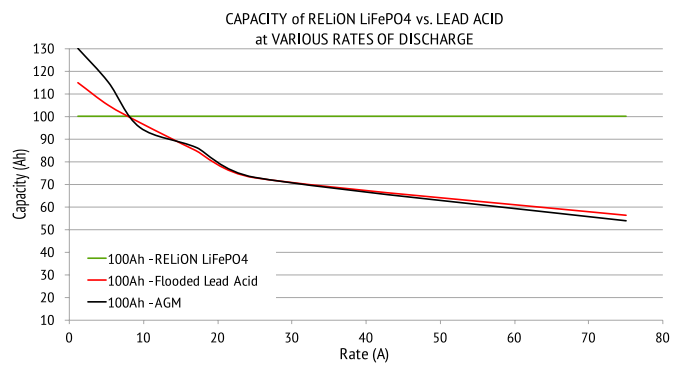
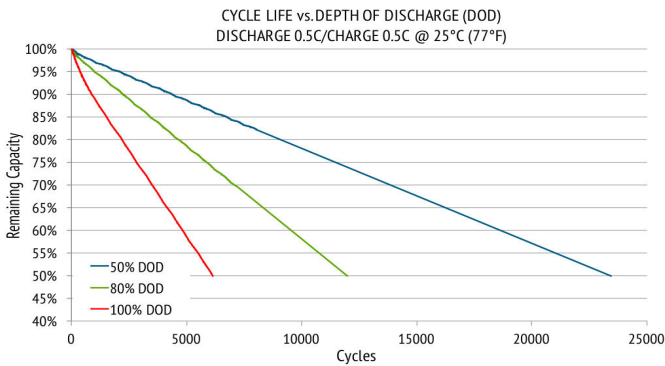
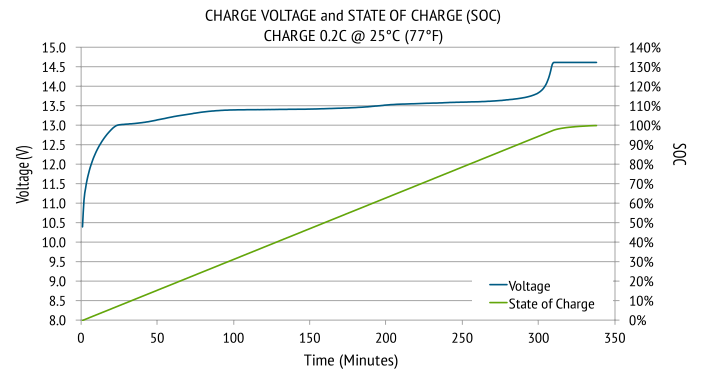
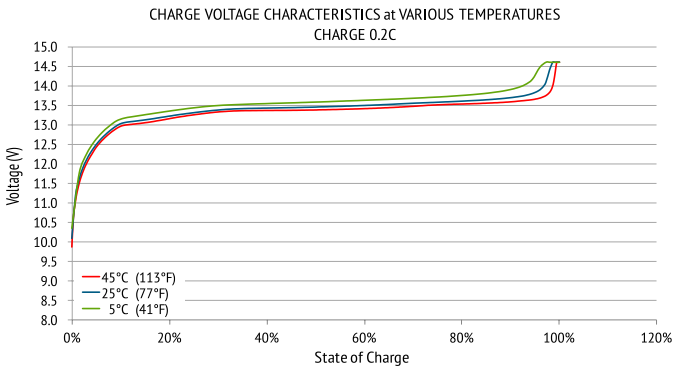
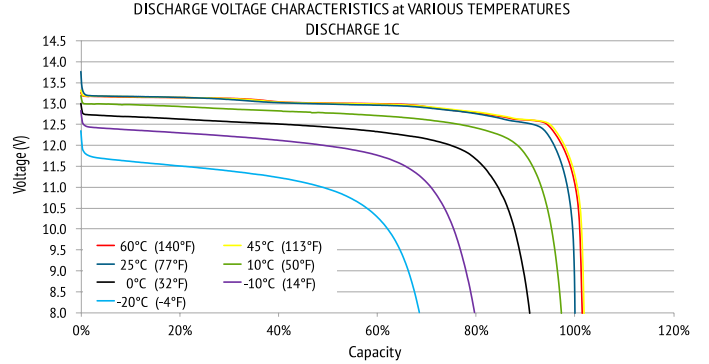
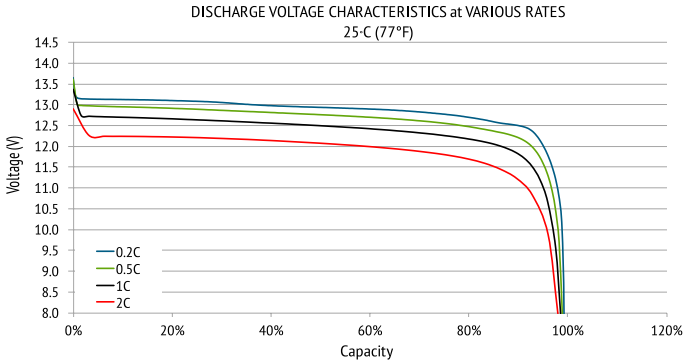
Konformitäts Spezifikationen

Zertifikate	CE (Batterie) UN38.3 (Batterie) UL1642&IEC2133
Gefahrgut Klassifizierung	UN3480, Klasse 9





PERFORMANCE CHARACTERISTICS





RB100-D

LITHIUM EISEN PHOSPHAT BATTERIE

Elektrische Spezifikationen

Nennspannung	12,8 V
Nennkapazität	100 Ah
Kapazität @ 25A	240 min
Nennenergie	1280 Wh
Innenwiderstand	30 mΩ
Effizienz	99%
Selbstentladung	<3% pro Monat
Maximale Blocks in Reihe	6

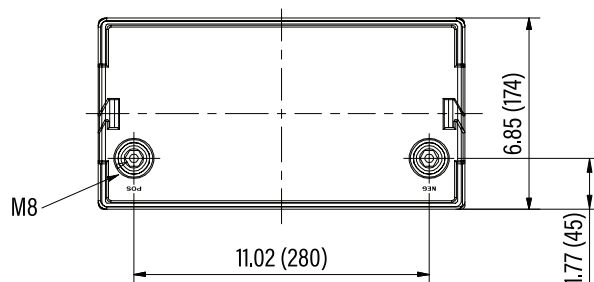
Entlade Spezifikationen

max. konst. Entladestrom	100 A
Spitzen Entladestrom	200 A (7,5 s ±2,5 s)
PCM Abschaltstrom	280 A (±50 A)
Empf. Abschaltspannung	11 V
PCM Abschaltspannung	8 V
Wiedereinschaltspannung	9,2 V
Kurzschluss-Schutz	200-600 μs

Temperatur Spezifikationen

Entlade Temperatur	-20 bis 60 °C
Lade Temperatur	0 bis 55 °C
Lager Temperatur	-20 bis 60 °C
PCM Abschaltung bei	80 °C

Abmessungen



Mechanische Spezifikationen

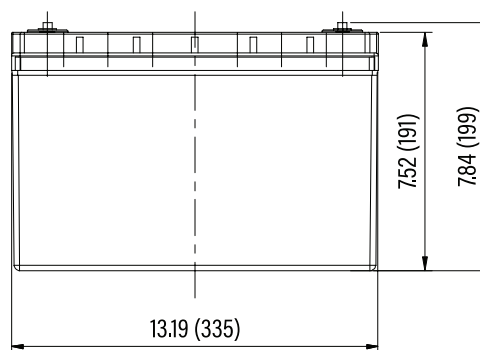
Abmessungen (L x B x H)	13,2 x 6,9 x 7,8"
	335 x 174 x 191 mm
Gewicht	13,7 kg
Poltyp	M8 Schraubpol
Drehmoment Polschraube	9 - 11 Nm
Gehäusematerial	ABS Kunststoff
Schutzklasse	IP56
Zellen-typ und -chemie	zylind. - LiFePO ₄

Lade Spezifikationen

empfohlener Ladestrom	50 A
maximaler Ladestrom	100 A
PCM Abschaltstrom	280 A (±50 A)
empfohlene Ladespannung	14,2 V - 14,6 V
PCM Abschaltspannung	15,6 V
Reaktivierungsspannung	15,2 V
Balancing Spannung	14,4 V

Konformitäts Spezifikationen

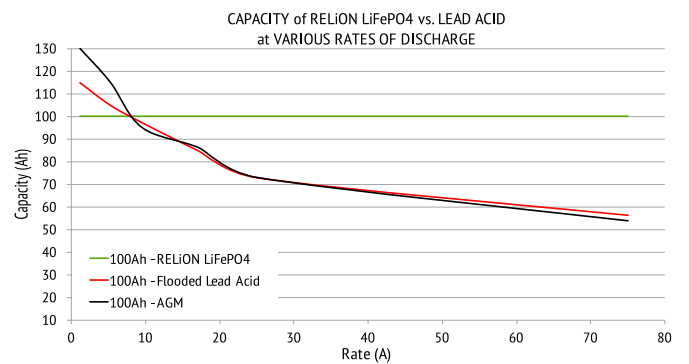
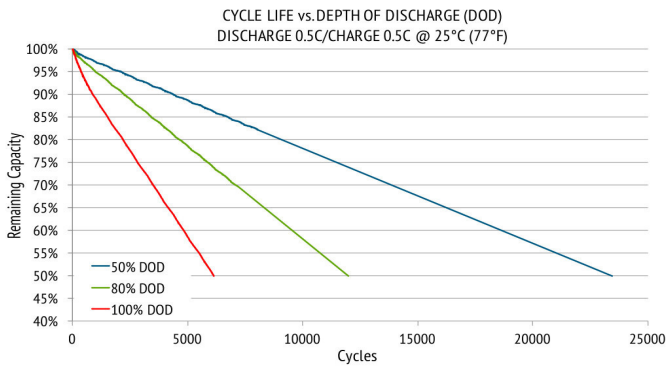
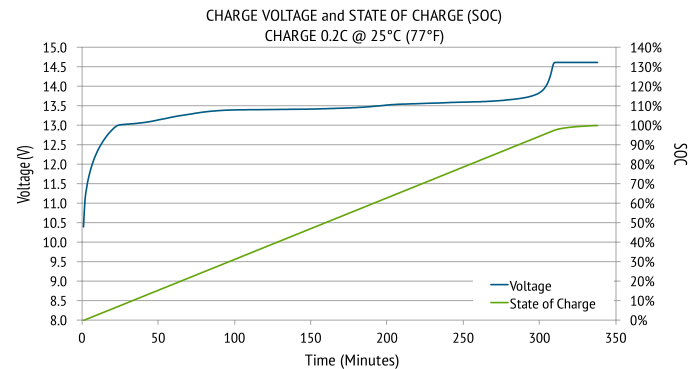
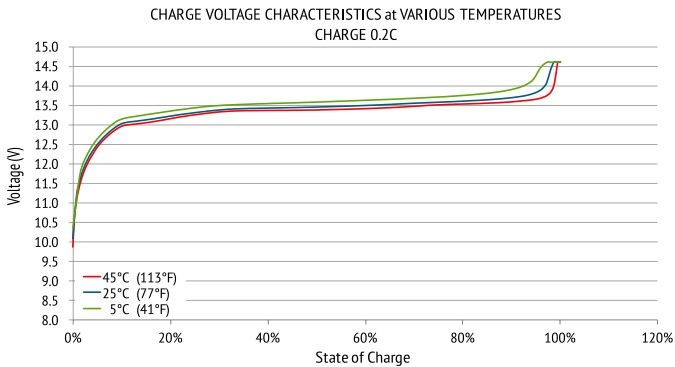
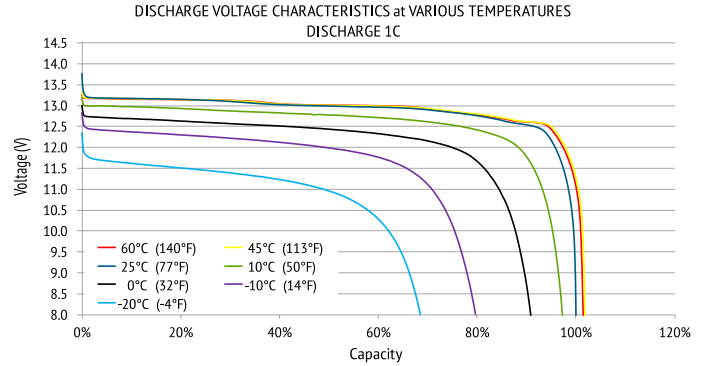
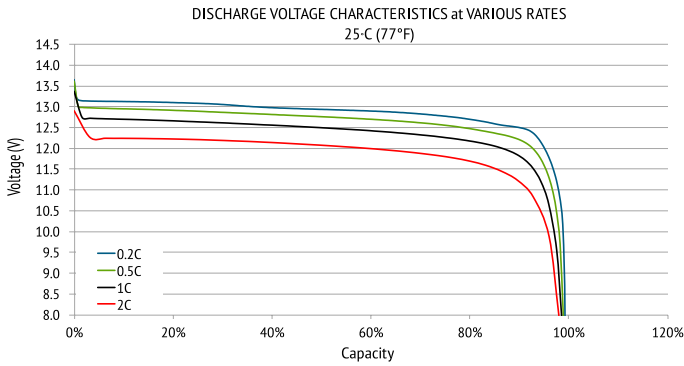
Zertifikate	CE (Batterie) UN38.3 (Batterie) UL1642 & IEC2133
Gefahrgut Klasifizierung	UN 3480, Klasse 9





RB100-D

PERFORMANCE CHARACTERISTICS





RB100-DHP

LITHIUM EISEN PHOSPHAT BATTERIE

Elektrische Spezifikationen

Nennspannung	12,8 V
Nennkapazität	100 Ah
Kapazität @ 25A	240 min
Nennenergie	1280 Wh
Innenwiderstand	30 mΩ
Effizienz	99%
Selbstentladung	<3% pro Monat
Maximale Blocks in Reihe	1

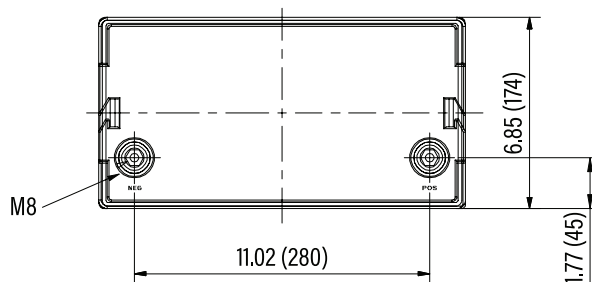
Entlade Spezifikationen

max. konst. Entladestrom	100 A
Spitzen Entladestrom	800 A (2 s)
PCM Abschaltstrom	1000 A (±100 A)
Empf. Abschaltspannung	11 V
PCM Abschaltspannung	9,2 V
Wiedereinschaltspannung	10 V
Kurzschluss-Schutz	200-600 μs

Temperatur Spezifikationen

Entlade Temperatur	-20 bis 60 °C
Lade Temperatur	0 bis 55 °C
Lager Temperatur	-20 bis 60 °C
PCM Abschaltung bei	80 °C

Abmessungen



Mechanische Spezifikationen

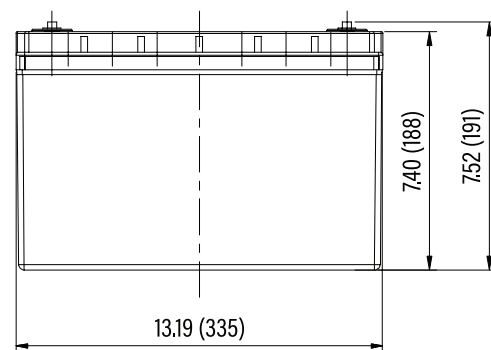
Abmessungen (L x B x H)	13,2 x 6,9 x 7,5"
	335 x 174 x 191 mm
Gewicht	13,7 kg
Poltyp	M8 Schraubpol
Drehmoment Polschraube	9 - 11 Nm
Gehäuse Material	ABS Kunststoff
Schutzklasse	IP56
Zellen-typ und -chemie	zylind. - LiFePO ₄

Lade Spezifikationen

empfohlener Ladestrom	50 A
maximaler Ladestrom	100 A
PCM Abschaltstrom	1000 A (±100 A)
empfohlene Ladespannung	14,2 V - 14,6 V
PCM Abschaltspannung	15,4 V
Reaktivierungsspannung	14,6 V
Balancing Spannung	14,4 V

Konformitäts Spezifikationen

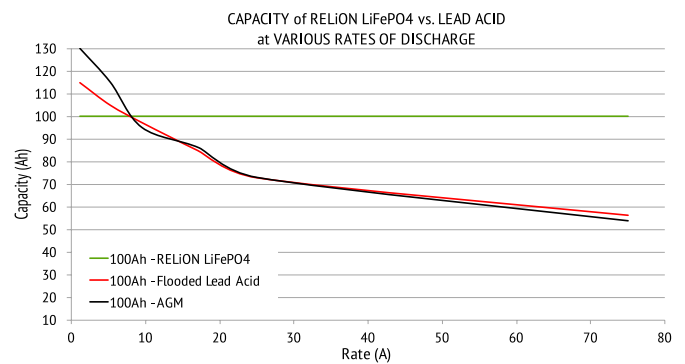
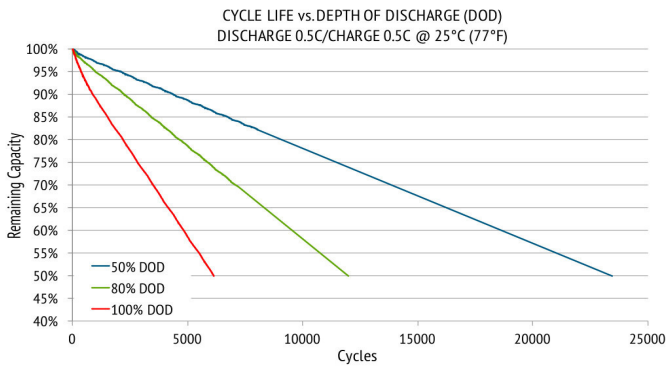
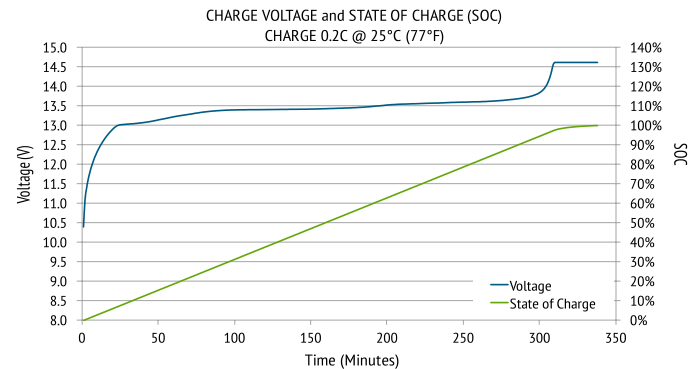
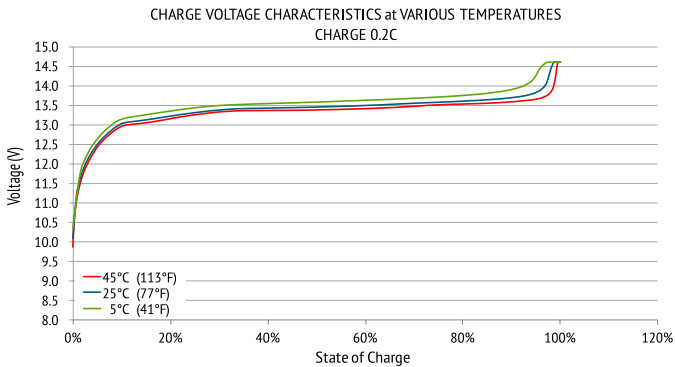
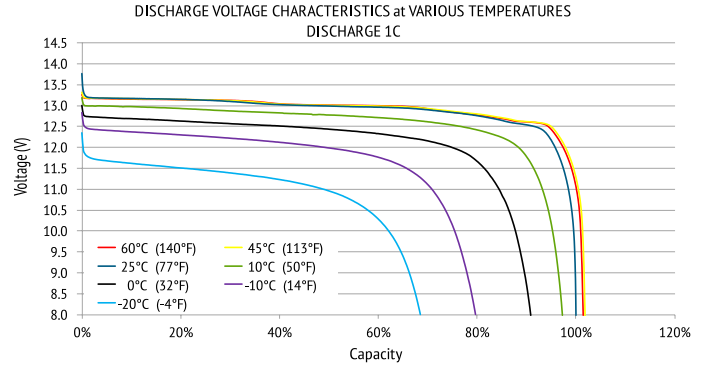
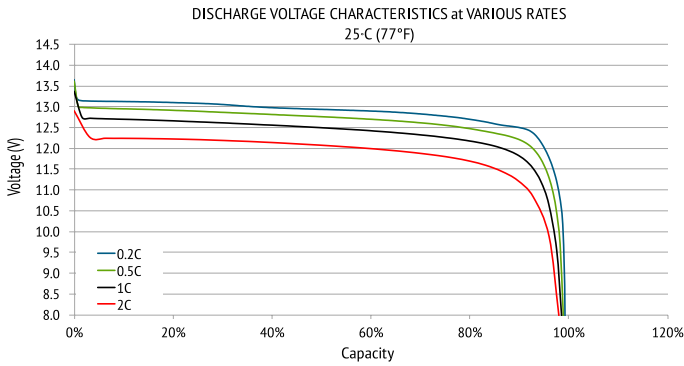
Zertifikate	CE (Batterie) UL1642 & IEC62133
Gefahrgutklasse	UN 3480, Klasse 9





RB100-DHP

PERFORMANCE CHARACTERISTICS





LITHIUM EISEN PHOSPHAT BATTERIE

Elektrische Spezifikationen

Nennspannung	12,8 V
Nennkapazität	100 Ah
Kapazität @ 25A	240 min
Nennenergie	1280 Wh
Innenwiderstand	30 mΩ
Effizienz	99%
Selbstentladung	<3% pro Monat
Maximale Blocks in Reihe	1

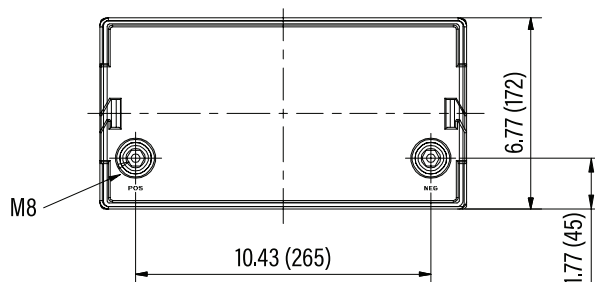
Entlade Spezifikationen

max. konst. Entladestrom	100 A
Spitzen Entladestrom	800 A (2 s)
PCM Abschaltstrom	1000 A (±100 A)
Empf. Abschaltspannung	11 V
PCM Abschaltspannung	9,2 V
Wiedereinschaltspannung	10 V
Kurzschluss-Schutz	200-600 μs

Temperatur Spezifikationen

Entlade Temperatur	-20 bis 60 °C
Lade Temperatur	0 bis 55 °C
Lager Temperatur	-20 bis 60 °C
PCM Abschaltung bei	80 °C

Abmessungen



Mechanische Spezifikationen

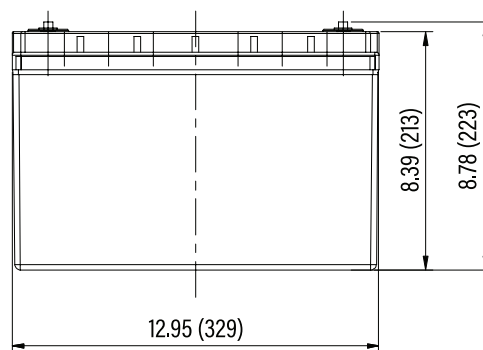
Abmessungen (L x B x H)	13,0 x 6,8 x 8,8"
	329 x 172 x 223 mm
Gewicht	13,5 kg
Poltyp	M8 Schraubpol
Drehmoment Polschraube	9 - 11 Nm
Gehäuse Material	ABS Kunststoff
Schutzklasse	IP56
Zellen-typ und -chemie	zylind. - LiFePO ₄

Lade Spezifikationen

empfohlener Ladestrom	50 A
maximaler Ladestrom	100 A
PCM Abschaltstrom	1000 A (±100 A)
empfohlene Ladespannung	14,2 V - 14,6 V
PCM Abschaltspannung	15,4 V
Reaktivierungsspannung	14,6 V
Balancing Spannung	14,4 V

Konformitäts Spezifikationen

Zertifikate	CE (Batterie) UL1642 & IEC62133
Gefahrgut Klassifizierung	UN 3480, Klasse 9



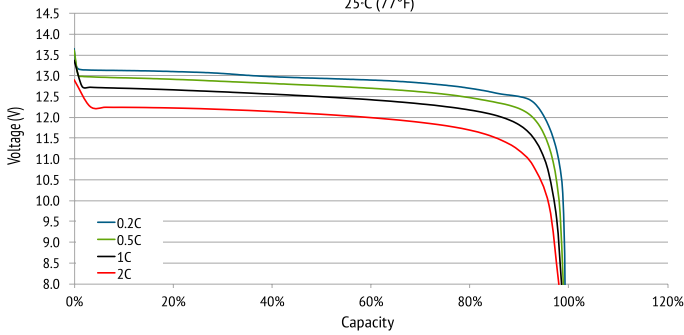


RB100-HP

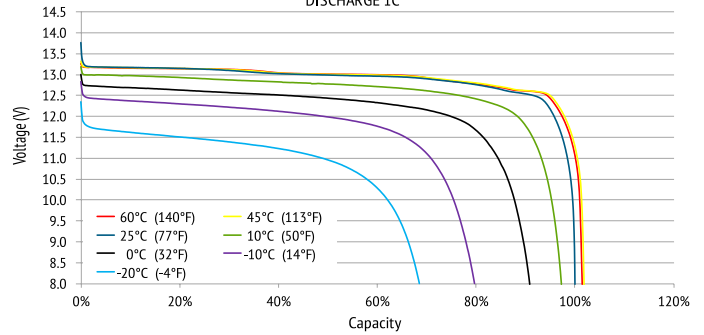
Group: 31

PERFORMANCE CHARACTERISTICS

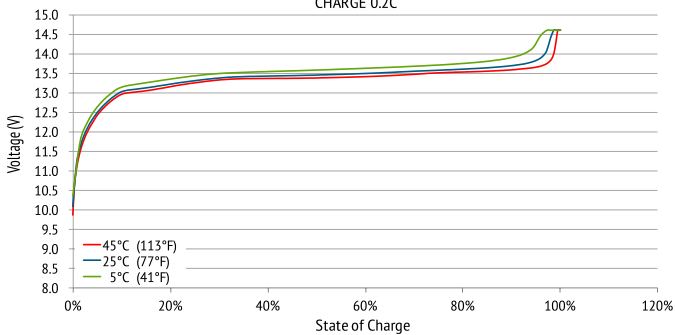
DISCHARGE VOLTAGE CHARACTERISTICS at VARIOUS RATES
25°C (77°F)



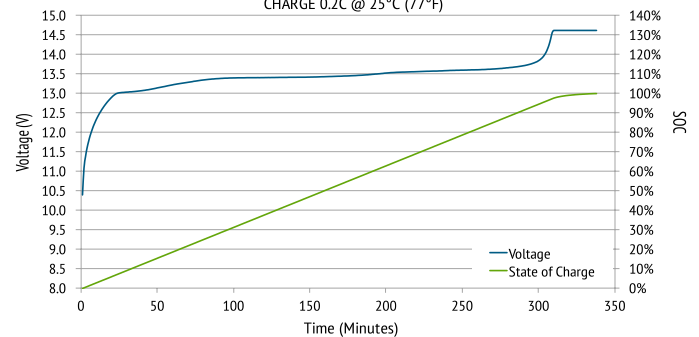
DISCHARGE VOLTAGE CHARACTERISTICS at VARIOUS TEMPERATURES
DISCHARGE 1C



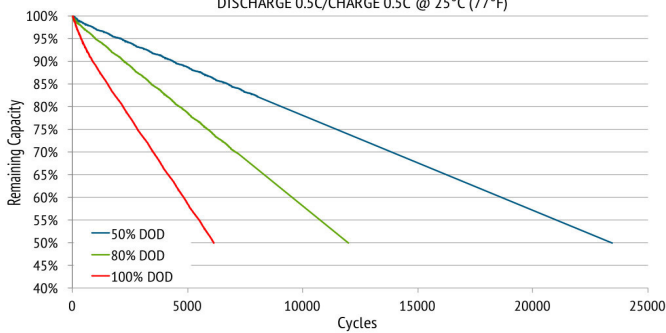
CHARGE VOLTAGE CHARACTERISTICS at VARIOUS TEMPERATURES
CHARGE 0.2C



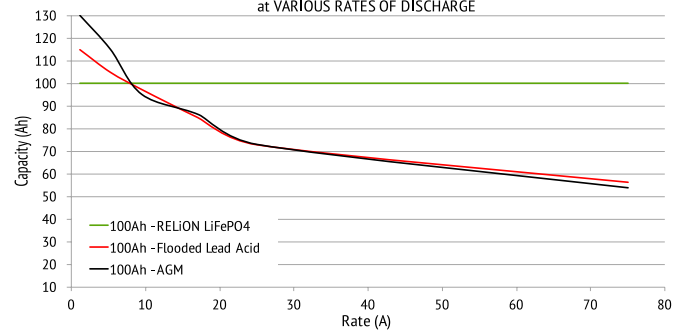
CHARGE VOLTAGE and STATE OF CHARGE (SOC)
CHARGE 0.2C @ 25°C (77°F)



CYCLE LIFE vs. DEPTH OF DISCHARGE (DOD)
DISCHARGE 0.5C/CHARGE 0.5C @ 25°C (77°F)



CAPACITY of RELiON LiFePO4 vs. LEAD ACID
at VARIOUS RATES OF DISCHARGE



RB100HPDS0706-2017





LITHIUM EISEN PHOSPAHT BATTERIE

Elektrische Spezifikationen

Nennspannung	12,8 V
Nennkapazität	200 Ah
Kapazität @ 25A	480 min
Nennenergie	2560 Wh
Innenwiderstand	30 mΩ
Effizienz	99%
Selbstentladung	<3% pro Monat
Maximale Blocks in Reihe	6

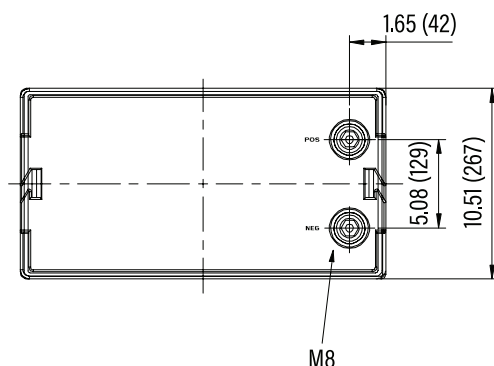
Entlade Spezifikationen

max. konst. Entladestrom	100 A
Spitzen Entladestrom	200 A (7,5 s ±2,5 s)
PCM Abschaltstrom	280 A (±50 A)
Empf. Abschaltspannung	11 V
PCM Abschaltspannung	8 V
Wiedereinschaltspannung	9,2 V
Kurzschluss Schutz	200-600 μs

Temperatur Spezifikationen

Entlade Temperatur	-20 bis 60 °C
Lade Temperatur	0 bis 55 °C
Lager Temperatur	-20 bis 60 °C
PCM Abschaltung bei	80 °C

Abmessungen



Mechanische Spezifikationen

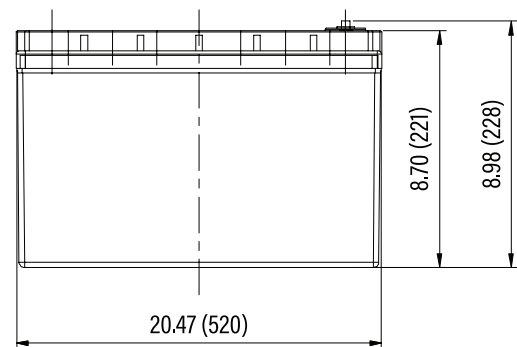
Abmessungen (L x B x H)	20,5 x 10,5 x 9,0"
	520 x 267 x 228 mm
Gewicht	27,7 kg
Poltyp	M8 Schraubpol
Drehmoment Polschraube	9 - 11 Nm
Gehäuse Material	ABS Kunststoff
Schutzklasse	IP56
Zellen-typ und -chemie	zylind. - LiFePO ₄

Lade Spezifikationen

empfohlener Ladestrom	50 A
maximaler Ladestrom	100 A
PCM Abschaltstrom	280 A (±50 A)
empfohlene Ladespannung	14,2 V - 14,6 V
PCM Abschaltspannung	15,6 V
Reaktivierungsspannung	15,2 V
Balancing Spannung	14,4 V

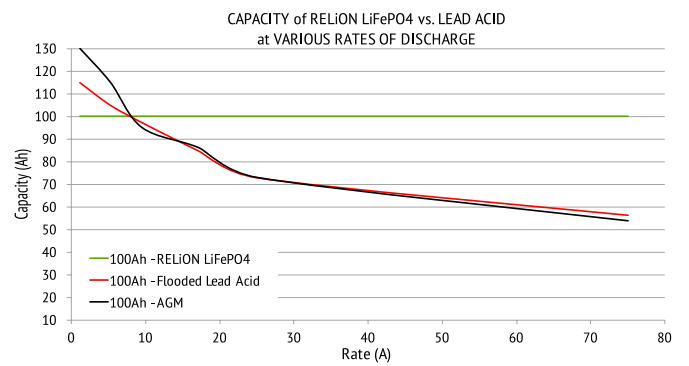
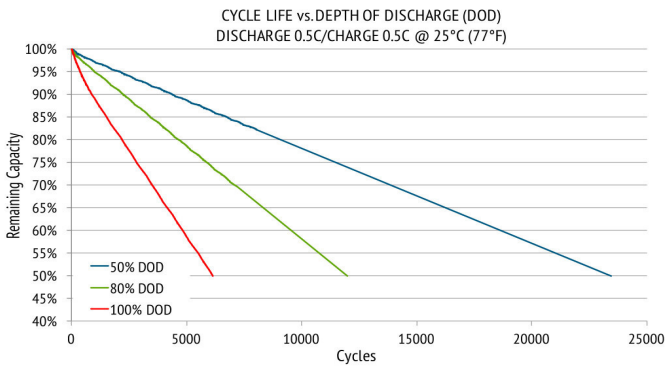
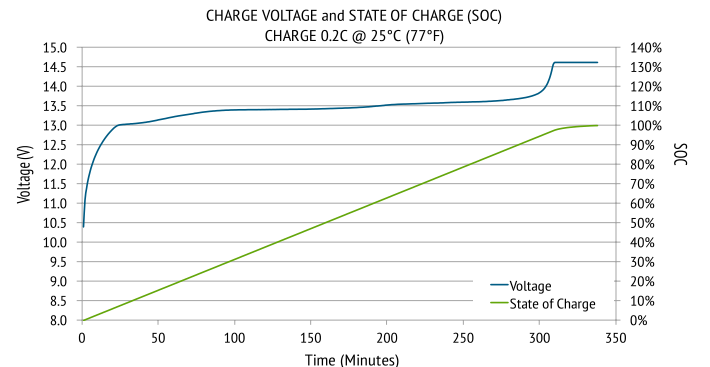
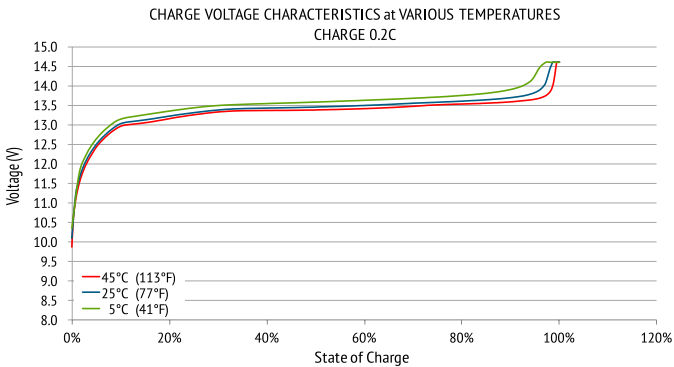
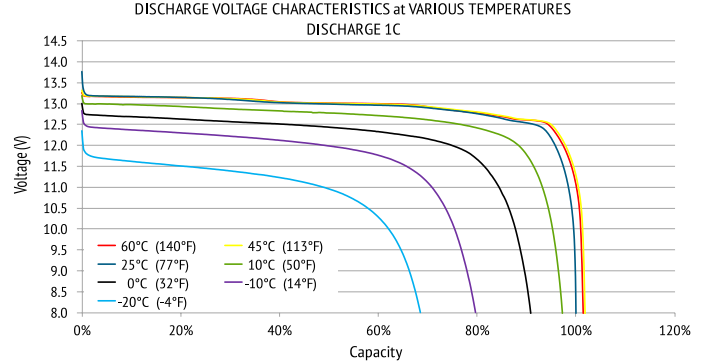
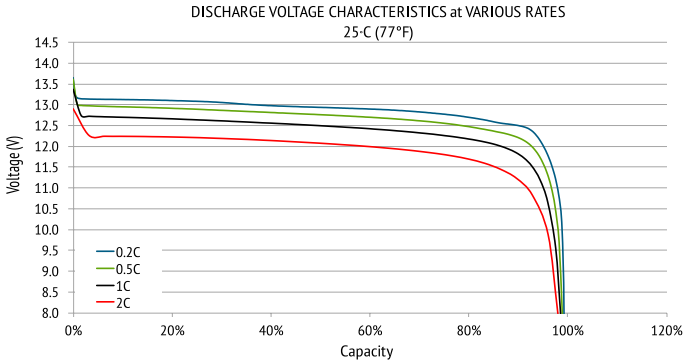
Konformitäts Spezifikationen

Zertifikate	CE (Batterie) UN38.3 (Batterie) UL1642 & IEC62133
Gefahrgut Klassifizierung	UN 3480, Klasse 9





PERFORMANCE CHARACTERISTICS





LITHIUM EISEN PHOSPHAT BATTERIE

Elektrische Spezifikationen

Nennspannung	12,8 V
Nennkapazität	300 Ah
Kapazität @ 25A	720 min
Nennenergie	3840 Wh
Innenwiderstand	30 mΩ
Effizienz	99%
Selbstentladung	<3% pro Monat
Maximale Blocks in Reihe	6

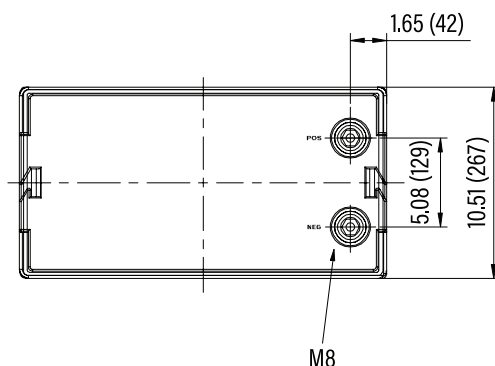
Entlade Spezifikationen

max. konst. Entladestrom	100 A
Spitzen Entladestrom	200 A (7,5 s ±2,5 s)
PCM Abschaltstrom	280 A (±50 A)
Empf. Abschaltspannung	11 V
PCM Abschaltspannung	8 V
Wiedereinschaltspannung	9,2 V
Kurzschluss-Schutz	200-600 μs

Temperatur Spezifikationen

Entlade Temperatur	-20 bis 60 °C
Lade Temperatur	0 bis 55 °C
Lager Temperatur	-20 bis 60 °C
PCM Baschaltung bei	80 °C

Abmessungen



Mechanische Spezifikationen

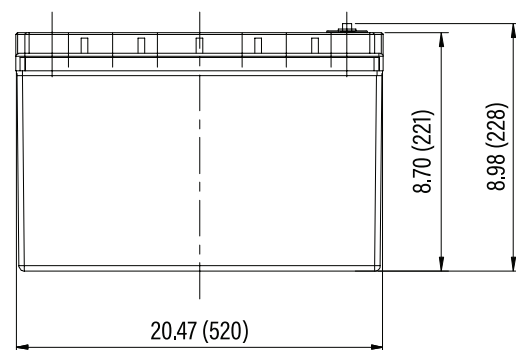
Abmessungen (L x B x H)	20,5 x 10,5 x 9,0"
	520 x 267 x 228 mm
Gewicht	37,5 kg
Poltyp	M8 Schraubpol
Drehmoment Polschraube	9 - 11 Nm
Gehäuse Material	ABS Kunststoff
Schutzklasse	IP56
Zellen-typ und -chemie	zylind. - LiFePO ₄

Lade Spezifikationen

empfohlener Ladestrom	50 A
maximaler Ladestrom	100 A
PCM Abschaltstrom	280 A (±50 A)
empfohlene Ladespannung	14,2 V - 14,6 V
PCM Abschaltspannung	15,6 V
Reaktivierungsspannung	15,2 V
Balancing Spannung	14,4 V

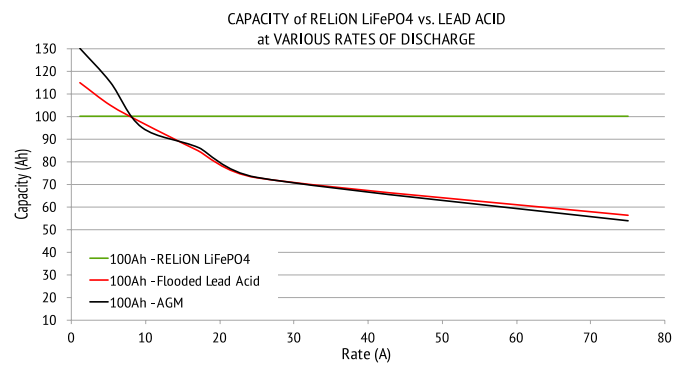
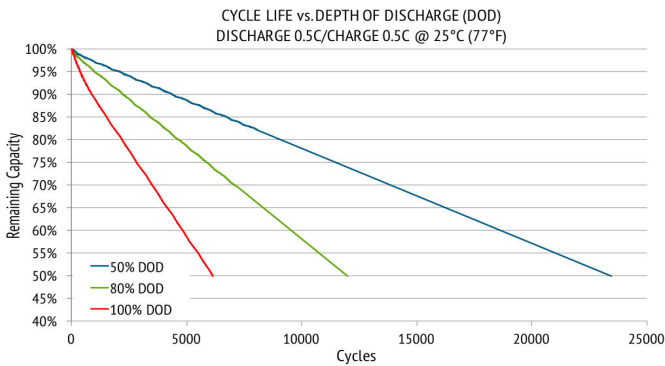
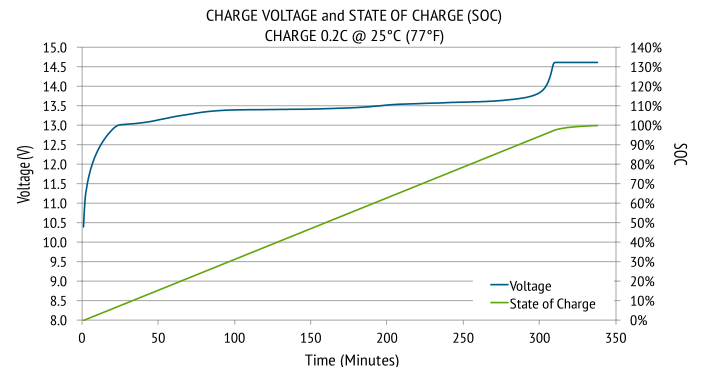
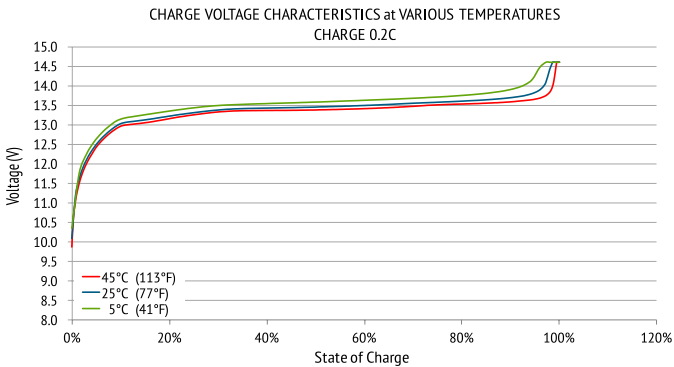
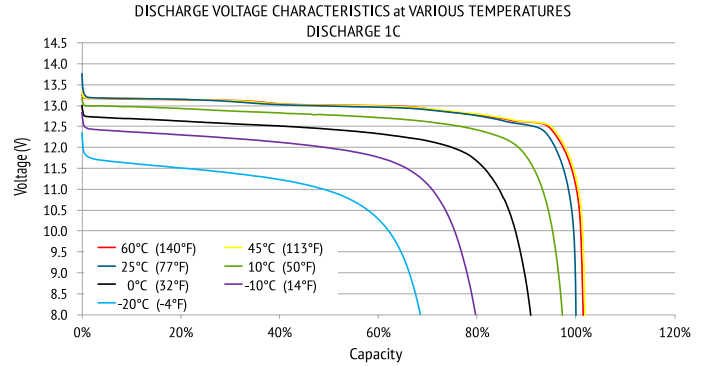
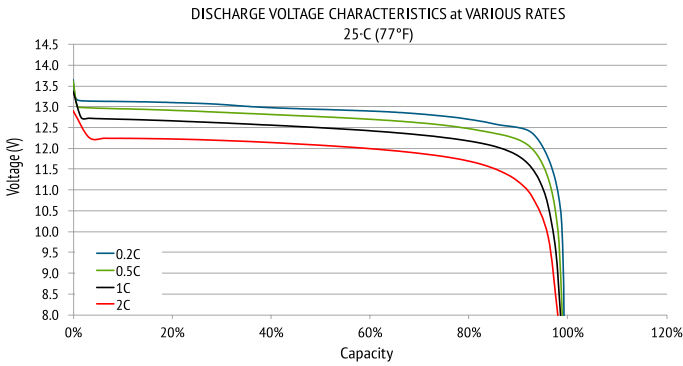
Konformitäts Spezifikationen

Zertifikate	CE (Batterie) UN38.3 (Batterie) UL1642 & IEC2133
Gefahrgut Klassifizierung	UN 3480, Klasse 9





PERFORMANCE CHARACTERISTICS





LITHIUM EISEN PHOSPHAT BATTERIE

Elektrische Spezifikationen

Nennspannung	12,8 V
Nennkapazität	300 Ah
Kapazität @ 25A	720 min
Nennenergie	3840 Wh
Innenwiderstand	30 mΩ
Effizienz	99%
Selbstentladung	<3% pro Monat
Maximale Blocks in Reihe	1

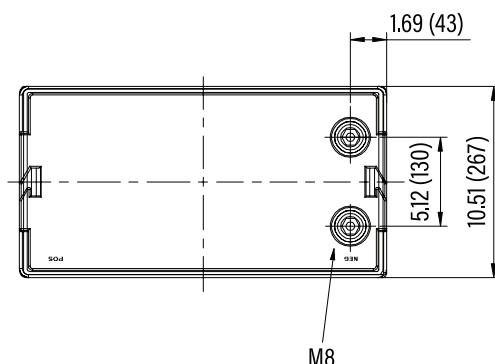
Entlade Spezifikationen

max. konst. Entladestrom	100 A
Spitzen Entladestrom	800 A (2s)
PCM Abschaltstrom	1000 A (±100A)
Empf. Abschaltspannung	11 V
PCM Abschaltspannung	9,2 V
Wiedereinschaltspannung	10 V
Kurzschluss-Schutz	200-600 μs

Temperatur Spezifikationen

Entlade Temperatur	-20 bis 60 °C
Lade Temperatur	0 bis 55 °C
Lager Temperatur	-20 bis 60 °C
PCM Abschaltung bei	80 °C

Abmessungen



Mechanische Spezifikationen

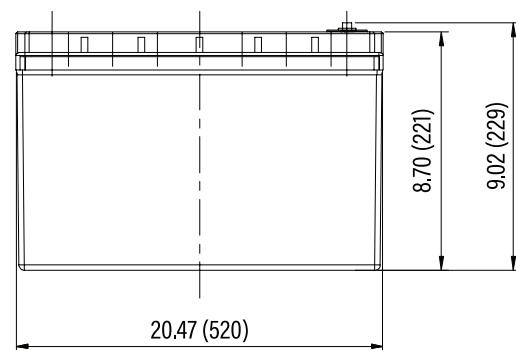
Abmessungen (LxBxH)	20,5 x 10,5 x 9,0"
	520x267x229mm
Gewicht	37,5 kg
Poltyp	M8 Schraubpol
Drehmoment Polschraube	9-11 Nm
Gehäuse Material	ABS Kunststoff
Schutzklasse	IP56
Zellen-typ und -chemie	zylind. - LiFePO ₄

Lade Spezifikationen

empfohlener Ladestrom	50 A
maximaler Ladestrom	100 A
PCM Abschaltstrom	1000 A (±50A)
empfohlene Ladespannung	14,2 - 14,6 V
PCM Abschaltspannung	15,6 V
Reaktivierungsspannung	15,2 V
Balancing Spannung	14,4 V

Konformitäts Spezifikationen

Zertifikate	CE (Batterie) UN38.3 (Batterie) UL1642&IEC2133
Gefahrgut Klassifizierung	UN3480, Klasse 9





PERFORMANCE CHARACTERISTICS

